



线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套 > 热缩护套：聚合物成型，有嘴



主体方向: 145°

模制部件形状代码: 262

有嘴: 是

材料代码: 100

材料系统代码: 100

[所有 热缩护套：聚合物成型，有嘴 \(52\)](#)

产品特性

结构特性

有嘴	是
粘合要求	粘合剂预涂膜

主体特性

主要产品材料	低火灾隐患材料
材料代码	100
材料系统代码	100

壳体特性

主体方向	145°
------	------

尺寸

原始内径（最小值）	55 mm[2.17 in]
兼容电缆直径范围	38.7 – 55 mm[1.52 – 2.17 in]

使用环境

工组温度范围	-30 – 105 °C[-22 – 221 °F]
电阻保护	高温下长期暴露在液体中

行业标准

与已批准的标准产品兼容	VG95343 部件 29 和 30
-------------	--------------------



其他

模制部件形状代码	262
粘合剂代码	180

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2024年6月（241） 不含REACH SVHC
卤素含量	低卤素 - 每种匀质材料的 Br、Cl、F、I < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

客户还购买了



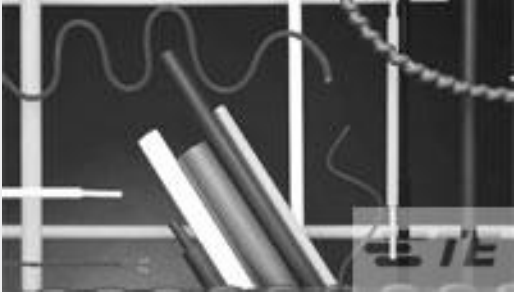
TE 产品编号C57207-000
MP-381127-5-8A



TE 产品编号E205483001
55M1414-26-9-9

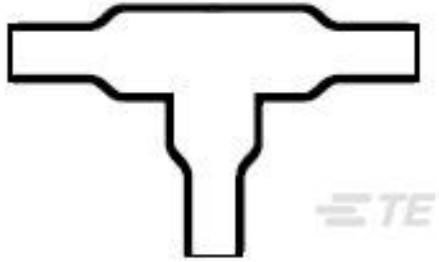


TE 产品编号5053224021
RNF-100-1/2-6-SP

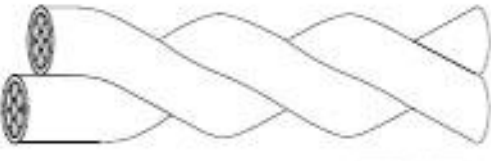


TE 产品编号5068234005
CGPT-25.4/12.7-4-SP





TE 产品编号811140-000
[301A011-12-0](#)



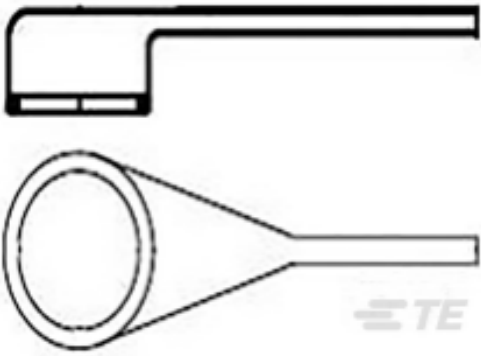
TE 产品编号3832633017
[44A0121-18-0/9](#)



TE 产品编号A51165-000
[WP-318097-10-9](#)



TE 产品编号CL2320-000
[202D921-25-G12-0](#)



TE 产品编号CAT-R21-7310554
[热缩护套：有嘴，直角](#)

文档

产品图纸
[262W014-100/180-0](#)
英文版本

数据表/目录页
[1654025_Sec4_-100](#)
英文版本
[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)
英文版本