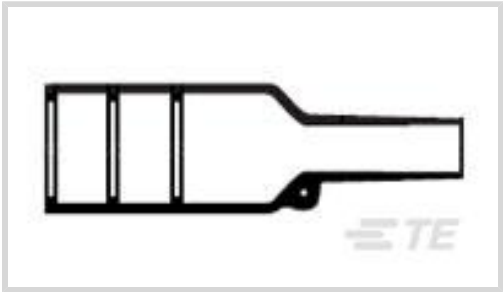




线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套 > 球形热缩护套：有嘴，直形



主体方向: 直式

模制部件形状代码: 202

有嘴: 是

材料代码: 12

材料系统代码: 200

[所有 球形热缩护套：有嘴，直形 \(358\)](#)

产品特性

结构特性

有嘴	是
粘合要求	粘合剂预涂膜

主体特性

主要产品材料	改性氟硅弹性体
材料代码	12
材料系统代码	200

壳体特性

主体方向	直式
------	----

尺寸

原始内径（最小值）	36 mm[1.42 in]
-----------	----------------

使用环境

工组温度范围	-67 – 392 °C
电阻保护	高温下长期浸泡

行业标准

与已批准的标准产品兼容	SAE AS81765/4
-------------	---------------

其他



模制部件形状代码	202
粘合剂代码	225

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247） 不含REACH SVHC
卤素含量	低溴/氯 - 每种匀质材料的 Br 和 Cl < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

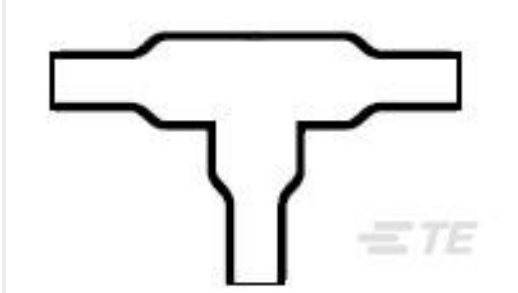
产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

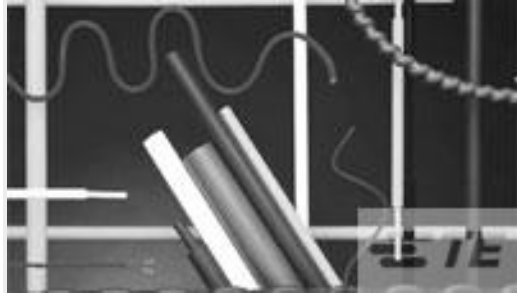
客户还购买了



TE 产品编号5053224021
[RNF-100-1/2-6-SP](#)



TE 产品编号811140-000
[301A011-12-0](#)



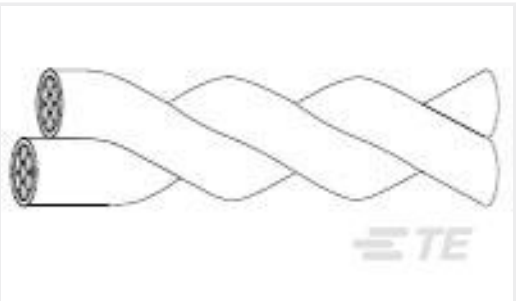
TE 产品编号5068234005
[CGPT-25.4/12.7-4-SP](#)



TE 产品编号C57207-000
[MP-381127-5-8A](#)



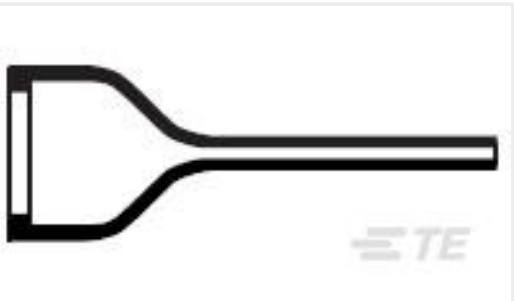
TE 产品编号E205483001
55M1414-26-9-9



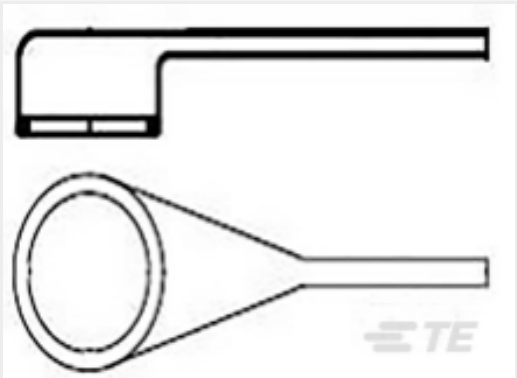
TE 产品编号3832633017
44A0121-18-0/9



TE 产品编号A51165-000
WP-318097-10-9



TE 产品编号CL2320-000
202D921-25-G12-0



TE 产品编号CAT-R21-7310554
热缩护套：有嘴，直角

文档

202K153-12/225-0

英文版本

数据表/目录页
1654025_Sec4_-12

英文版本

Raychem Molded Parts Visual Guide

英文版本

S1206 PRECOATED LATENT CURE ADHESIVE

英文版本

产品规格

英文版本