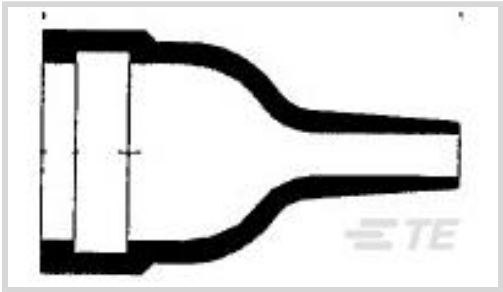




线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套



主体方向: 直式
模制部件形状代码: 204
有嘴: 是
材料代码: 12
材料系统代码: 200

产品特性

结构特性

有嘴	是
粘合要求	粘合剂需单独购买

主体特性

主要产品材料	改性氟硅弹性体
材料代码	12
材料系统代码	200

壳体特性

主体方向	直式
------	----

尺寸

原始内径（最小值）	11 mm[.43 in]
-----------	---------------

使用环境

工组温度范围	-67 – 392 °C
电阻保护	高温下长期浸泡

行业标准

与已批准的标准产品兼容	SAE AS81765/4
-------------	---------------

其他

模制部件形状代码	204
----------	-----



产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2024年6月（241） 不含REACH SVHC
卤素含量	低溴/氯 - 每种匀质材料的 Br 和 Cl < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 195133-000
[S1255-04-3/4X100FT](#)

客户还购买了



TE 产品编号ASL606-05PN-HE952K
PLUG ASSY.MICRO MK3. 952K.FUEL
IMMERSIBL

TE 产品编号YASX002-06PN-HE-R0
RECEPT ASSY. ASX 6 WAY. DESIGN
MKII.

TE 产品编号ASL606-05SN-HE952K
PLUG ASSY.MICRO MK3. 952K.FUEL
IMMERSIBL

TE 产品编号AS07PT-10-98PN
JAM NUT RECEPT. ASSY HERMETIC
SPECIAL AU

TE 产品编号ASU003-05PN-HE
RECEPT ASSY 2 HOLE MTG ASU 5
WAY

TE 产品编号ASL106-05PN-HE952K
RECEPT.ASSY.IN-LINE. AS MICRO
MK3.952K.

TE 产品编号811933-000
202K142-12-0

TE 产品编号608857-000
202A111-25-G07-0

TE 产品编号ASDD606-09PN-HE
PLUG ASSEMBLY ASL 9-WAY

TE 产品编号586697-000
202A111-12-G06-0

文档

产品图纸
204W221-12-G03-0
英文版本

数据表/目录页
1654025_Sec4_-12
英文版本
Raychem Molded Parts Visual Guide
英文版本