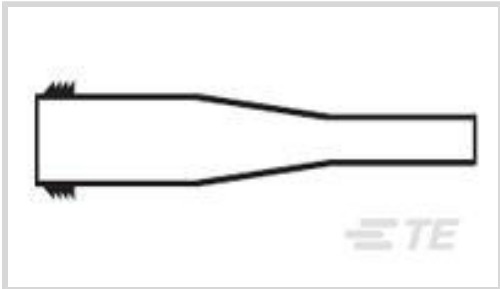




线路保护与管理 > 热缩模件 > 电缆转接点和分线点



粘合要求: 粘合剂预涂膜

工组温度范围: -20 – 60 °C [-4 – 140 °F]

粘合剂代码: 42

电阻保护: 偶尔暴露在液体中

产品特性

结构特性

粘合要求	粘合剂预涂膜
------	--------

主体特性

主要产品材料	柔性改性聚烯烃
--------	---------

尺寸

内径范围（支脚 1）	7 – 43 mm[.28 – 1.69 in]
内径范围（主体）	14 – 43 mm[.55 – 1.69 in]

使用环境

工组温度范围	-20 – 60 °C[-4 – 140 °F]
电阻保护	偶尔暴露在液体中

其他

粘合剂代码	42
-------	----

产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247）



SVHC候选清单的声明更新至: 2024年6月
(241)
不含REACH SVHC

卤素含量	低卤素 - 每种匀质材料的 Br、Cl、F、I < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

客户还购买了



TE 产品编号4397130001
TMS-SCE-1-2.0-9



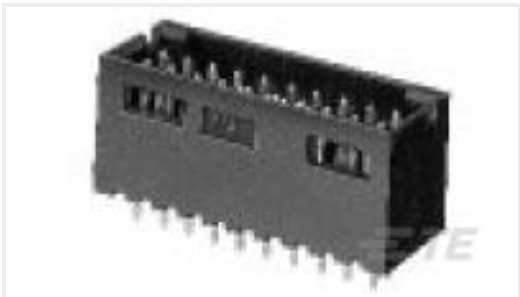
TE 产品编号100504L
CONT SOC ASSY



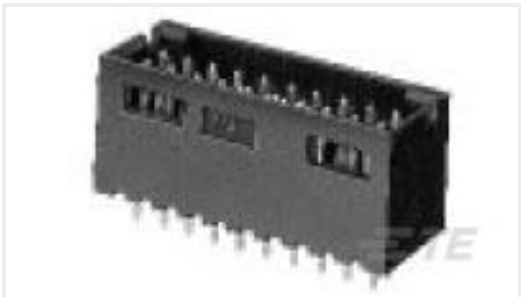
TE 产品编号5660404001
SFR-1/8-0-SP



TE 产品编号8-33457-1
TERMINAL,SOLIS R 12-10 10



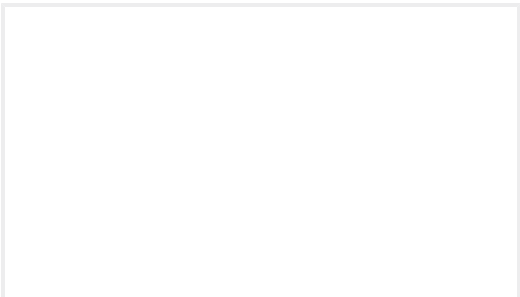
TE 产品编号103168-6
16 MODII HDR DRST SHRD .100CL



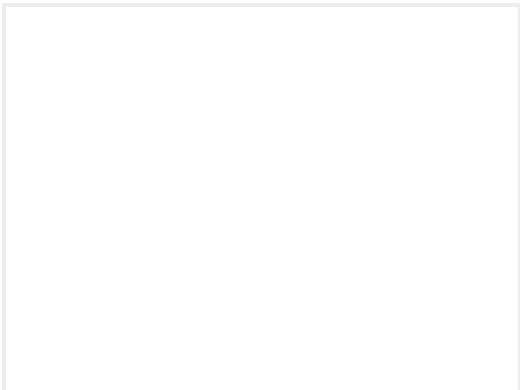
TE 产品编号103168-8
20 MODII HDR DRST SHRD .100CL



TE 产品编号204510-1
RECEPT ASSY,104 POSN,AMPLIMITE



TE 产品编号EG9573-000
0024A0021-9X-L353



TE 产品编号CY7148-000
2524F0524-1L/9-9CS1553-L016



TE 产品编号F80697-000
82A1121-22-9/96-9CS3017

文档

产品图纸



QFT2-130/42-0

英文版本

数据表/目录页

Raychem Molded Parts Visual Guide

英文版本