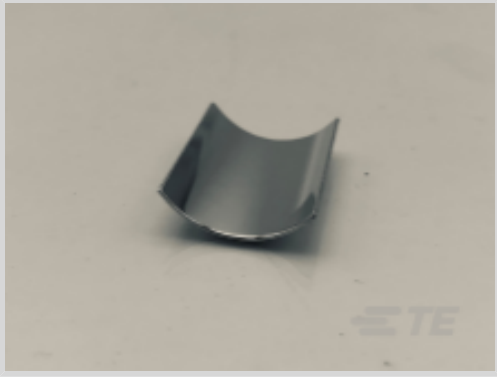




应用工具 > 热缩设备



设备加工类型: 分离式
适用区域: 全球
热缩设备应用: SolderSleeve
工具类型: 线性反射镜
备用零件工具类型: IR-1759 微射线红外线加热工具

产品特性

产品类型特性

备用零件工具类型	IR-1759 微射线红外线加热工具
----------	--------------------

尺寸

套管外直径（最大值）	9.5 mm[.375 in]
------------	-----------------

产品供货情况

适用区域	全球
------	----

其他

设备加工类型	分离式
热缩设备应用	SolderSleeve
工具类型	线性反射镜
基质最大长度	25.4 mm
基质最大外径	9.5 mm

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面。](#)>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工	没有超出阈值的受限材料



业和信息化部携七部委2016年第32号令	
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2020年6月（209） 不含REACH SVHC
卤素含量	低卤素 - 每种匀质材料的 Br、Cl、F、I < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

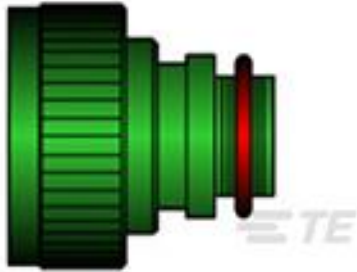
产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

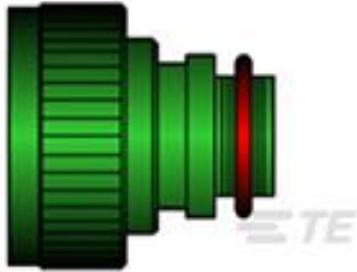
配套部件

TE 产品编号 CV4411-000
[IR-1759-MK5-GUN](#)

客户还购买了



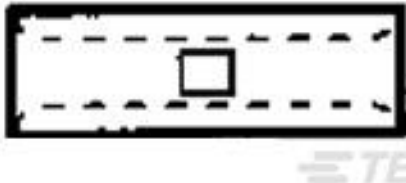
TE 产品编号484599-000
[TXR21AB00-0804BI](#)



TE 产品编号470290-000
[TXR41AB00-1206AI](#)



TE 产品编号69099
[HYP8 12-350MCM 18T HEAD](#)



TE 产品编号323795
[SPLICE,SOLIS BUTT HR 16-14](#)



TE 产品编号1623927-2
CFR16 5% 100R



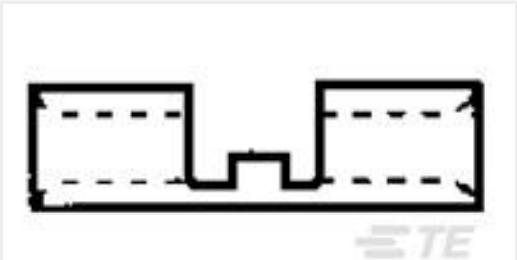
TE 产品编号5227676-1
BNC PCB RT ANGLE JACK



TE 产品编号YDIV46E25-19PAC009
PLUG ASSY



TE 产品编号413186-000
AT-1319-78



TE 产品编号324369
SOLIS 26-22 S-T HR BUTT, AU



TE 产品编号525446-6
SLIP GAUGE, HANDTOOL

文档

[Raychem Application Tooling](#)

英文版本

[Operation and Maintenance Manual for Miniray Handtools and Controllers](#)

英文版本