

301A034-4/86-0 ✓ 有效

RAYCHEM

TE 内部编号 983155-000

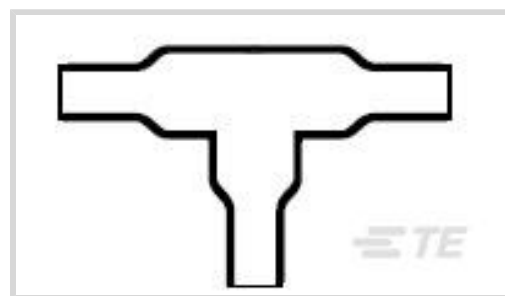
Cable Transitions & Breakouts, T Shape, 3 Branches , 4, 10, -55 –

135 °C [-67 – 275 °F], 86, Occasional Fluid Exposure

[在 TE 官网查看>](#)



线路保护与管理 > 热缩模件 > 电缆转接点和分线点



模制部件形状: T形

分支/支脚数量: 3

材料代码: 4

材料系统代码: 10

粘合要求: 粘合剂预涂膜

## 产品特性

### 产品类型特性

模制部件形状	T形
--------	----

### 结构特性

分支/支脚数量	3
粘合要求	粘合剂预涂膜

### 主体特性

主要产品材料	柔性改性聚烯烃, 柔性改性聚烯烃
材料代码	4
材料系统代码	10

### 尺寸

内径范围 (支脚 2)	13.5 – 26.9 mm [.27 – .52 in]
内径范围 (主体)	13.5 – 26.9 mm [.53 – 1.06 in]
内径范围 (支脚 1)	13.5 – 26.9 mm [.53 – 1.06 in]

### 使用环境

工作温度范围	-55 – 135 °C [-67 – 275 °F]
电阻保护	偶尔暴露在液体中

### 其他

尺寸代码	034
模制部件形状代码	301A



粘合剂代码	86
-------	----

### 产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月（240） SVHC候选清单的声明更新至: 2024年1月（240） 不含REACH SVHC
卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

#### 产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

### 客户还购买了



TE 产品编号845735-000  
[202A142-4/86-0](#)




TE 产品编号231195-000  
[202D232-4/86-0](#)



TE 产品编号462389-000  
[381A302-51/164-0](#)



TE 产品编号91337-2  
[SIZE 16 PRO-CRIMPER DIE](#)



TE 产品编号096673N003  
[202D221-4/86-0-CS8240](#)



## 文档

### 产品图纸

[301A034-4/86-0](#)

英文版本

---

### 数据表/目录页

[1654025\\_Sec4\\_-4](#)

英文版本

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)

英文版本

---

### 产品规格

[产品规格](#)

英文版本