302W233-3-0 × 停产

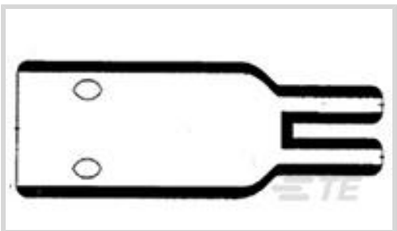
RAYCHEM

TE 内部编号 920561-000

TE 内部产品描述 302W233-3-0

在 TE 官网查看>

线路保护与管理 > 热缩模件 > 电缆转接点和分线点



分支/支脚数量: 2

材料代码: 3

材料系统代码: 10

粘合要求: **粘合剂需单独购买**

工作温度范围: -55 – 135 °C [-67 – 275 °F]

产品特性

结构特性

分支/支脚数量	2
粘合要求	粘合剂需单独购买

主体特性

主要产品材料	改性聚烯烃
材料代码	3
材料系统代码	10

尺寸

内径范围（支脚 2）	3 – 8 mm[.12 – .43 in]
内径范围（主体）	22 – 29 mm[.87 – 1.14 in]
内径范围（支脚 1）	3 – 8 mm[.12 – .39 in]

使用环境

工作温度范围	-55 – 135 °C[-67 – 275 °F]
电阻保护	偶尔暴露在液体中

其他

尺寸代码	033
粘合剂代码	S1017, S1048

产品合规性

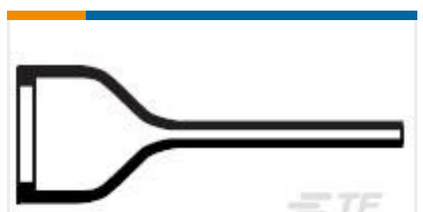
如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	未进行合规性审核
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月（240） SVHC候选清单的声明更新至: 2016年6月（169） 超过限值的SVHC： Not Yet Reviewed
卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、 DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。 关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的物品中高度关注物质含量（SVHC）信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）“物品中物质的要求指南”（2011年4月第2版），在最终产品中高度关注物质含量按重量计算不超过0.1%。TE 注意到欧洲法院在2015年9月10日的裁定（也被称为O5A：Once An Article Always An Article），对于“复杂物品”，高度关注物质含量阀值标准适用于产品本身以及组成产品的单个物品。TE 已经基于新的 ECHA“物品中物质的要求指南”（2017年6月第4版）完成对O5A规则的评估，并将相应更新REACH的声明。

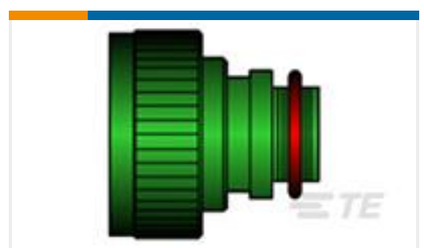
客户还购买了



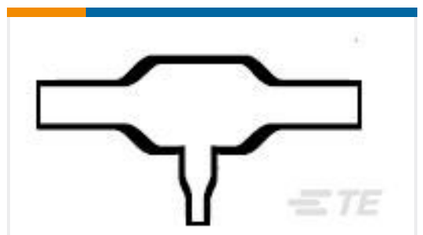
TE 产品编号848677-000
202D921-4/86-0

TE 产品编号138518-000
202F274-51-10/164-0

TE 产品编号YDTS20Z21-16PAV001
RECP ASSY

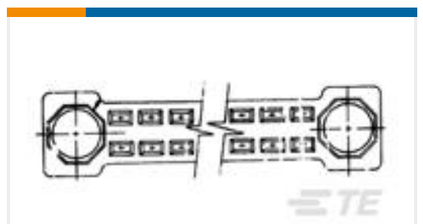


TE 产品编号453295-000
TXR32AB00-1404AI



TE 产品编号190754-000
322A112-4/86-0

TE 产品编号6-1618107-4
WOUVT-1-120AC=WILMAR OVER /UNDE



TE 产品编号1-116975-5
HSG-RECP ECONOMATE 2