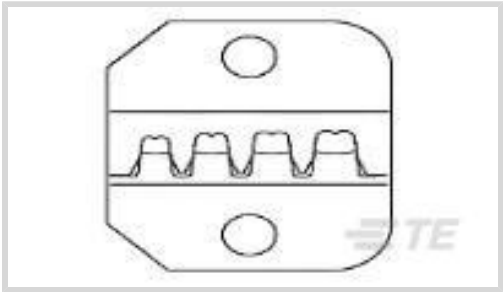




应用工具 > 手动压接工具



工具等级: 高级压接工具

模具组类型: 可拆卸/可互换

规范类型: TE 产品规格 (114-)

TE 认证: 请求收费

电源技术类型: 手动, 气动, 电气, 电池

产品特性

其他

压接形式-压线筒类型	闭式压线筒 - 同轴电缆
工具等级	高级压接工具
模具组类型	可拆卸/可互换
规范类型	TE 产品规格 (114-)
TE 认证	请求收费
电源技术类型	手动, 气动, 电气, 电池
工具类型	标准模具封装 (SDE) 类型模具组

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	不在合规性范围内
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	未针对中国 RoHS 符合性进行审核
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247） 不含REACH SVHC
卤素含量	低卤素 - 每种匀质材料的 Br、Cl、F、I < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC



焊接工艺能力

不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件

TE 产品编号 51563-3
PIN, SHORT, SUBMIN.

TE 产品编号 226537-4
SUB MIN PIN MULTIMATE

TE 产品编号 226537-1
SUB MIN PIN MULTIMATE

TE 产品编号 226537-3
SUB MIN PIN MULTI MATE

TE 产品编号 51565-1
SUB MIN SOCKET

客户还购买了

TE 产品编号3-192047-7
BRIDGE FORMED BAND,(F)

TE 产品编号NB10602001
ATUM-3/1-0-STK

TE 产品编号696050-1
PG 8 R 10

TE 产品编号959026-000
AD-1496-TRIMMER-FOR-TP-WI



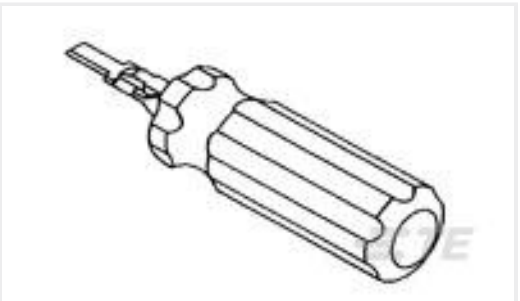
TE 产品编号5510310004
PD-CAP-3/16-0



TE 产品编号2-31425-2
TERMINAL,BUDG R 26-22 2



TE 产品编号320677
BUDGET R 22-16COMM 22-18MIL 2



TE 产品编号91084-1
EXTRACTION TOOL



TE 产品编号CCP0-25-BK-BULK
CLEAN CUT 1/4"



TE 产品编号679304-1
PNEUMATIC HEAD ASSEMBLY

文档

数据表/目录页

AMP Circular Connectors for Commercial Signal & Power Applications

英文版本

Coaxial Contacts

英文版本

1-1773865-2_1015_Commercial Manual Hand Tools

英文版本

Bottoming Dies

英文版本

使用说明书

使用说明书 (美国)

英文版本