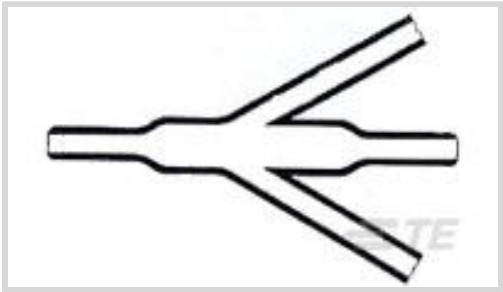




线路保护与管理 > 热缩模件 > 电缆转接点和分线点



模制部件形状: Y 形

分支/支脚数量: 4

材料代码: 25

材料系统代码: 25

粘合要求: 粘合剂预涂膜

产品特性

产品类型特性

|        |     |
|--------|-----|
| 模制部件形状 | Y 形 |
|--------|-----|

结构特性

|         |        |
|---------|--------|
| 分支/支脚数量 | 4      |
| 粘合要求    | 粘合剂预涂膜 |

主体特性

|        |          |
|--------|----------|
| 主要产品材料 | 耐流体改性弹性体 |
| 材料代码   | 25       |
| 材料系统代码 | 25       |

尺寸

|            |                           |
|------------|---------------------------|
| 内径范围（支脚 3） | 4.8 – 10 mm[.18 – .39 in] |
| 内径范围（支脚 2） | 4.8 – 10 mm[.18 – .39 in] |
| 内径范围（支脚 1） | 4.8 – 10 mm[.18 – .39 in] |
| 内径范围（主体）   | 4.8 – 10 mm[.18 – .39 in] |

使用环境

|        |                             |
|--------|-----------------------------|
| 工组温度范围 | -75 – 150 °C[-103 – 302 °F] |
| 电阻保护   | 高温下长期暴露在液体中                 |

其他

|          |      |
|----------|------|
| 模制部件形状代码 | 462W |
|----------|------|

|       |     |
|-------|-----|
| 尺寸代码  | 013 |
| 粘合剂代码 | 225 |

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

|                                                         |                                                                                     |
|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 欧盟RoHS指令2011/65/EU                                      | 符合                                                                                  |
| 欧盟ELV指令2000/53/EC                                       | 不在合规性范围内                                                                            |
| 中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令 | 没有超出阈值的受限材料                                                                         |
| 欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006                             | 欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247）<br>SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247）<br>不含REACH SVHC |
| 卤素含量                                                    | 非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。                                                        |
| 焊接工艺能力                                                  | 不适合采用焊接工艺                                                                           |

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

客户还购买了



TE 产品编号454302-E  
[IDCTERM 1 IDC22 1,30 \\* 105 707 0007 J 2](#)



TE 产品编号324795-000  
[222A121-25/225-0](#)

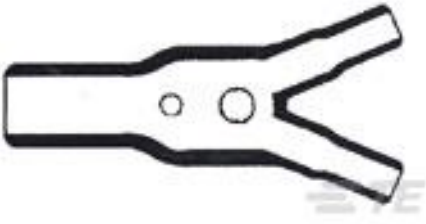


TE 产品编号627133-000  
[202D921-25/225-0](#)

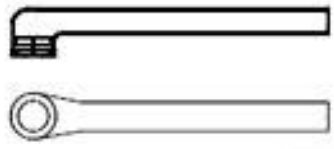


TE 产品编号164153-000  
[301A022-25/225-0](#)





TE 产品编号273599-000  
[382W042-25-0](#)



TE 产品编号585943-000  
[222D152-25/225-0](#)



TE 产品编号234464-E  
[SRCA 1,27 10 M 1 SMD 137 E1 094 \\*](#)  
[GURT \\*](#)



TE 产品编号641965-1  
[03P UMNL PIN HDR ASSY V2 NATL](#)



TE 产品编号1-2186527-1  
[T2212-PRINTER](#)



TE 产品编号1-1393277-8  
[V23076A3022C132](#)

文档

产品图纸

[462W013-25/225-0](#)

英文版本

数据表/目录页

[1654025\\_Sec4\\_-25](#)

英文版本

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)

英文版本