



应用工具 > 手动压接工具



工具等级: 高级压接工具

棘轮配置: 不可拆除，不可调节

模具组类型: 固定工具

规范类型: TE 产品规格 (114-)

TE 认证: 是 – 随附证书

产品特性

其他

压接形式-压线筒类型	开式压线筒 - F 压接
工具等级	高级压接工具
棘轮配置	不可拆除，不可调节
模具组类型	固定工具
规范类型	TE 产品规格 (114-)
TE 认证	是 – 随附证书
电源技术类型	手动, 电气, 电池
工具类型	CERTI-CRIMP II，直动手动工具

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	不在合规性范围内
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	受限材料超出阈值
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247） 超过限值的SVHC： Cd (.2% in 3428664)



Pb (.12% in 3428664)

物品安全使用说明：
使用所需的个人防护装备。使用本产品时不要进食、 饮水或吸烟。作业后彻底清洗。 如果可能，请回收再利用，如需废弃处置，请遵守当地有关法规。

卤素含量	尚未进行卤素含量审核
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件

TE 产品编号 179227-3 AMP CT CRIMP-2 REC CONT. AS	TE 产品编号 CAT-AM7017-C7671 Common Termination Contacts — POWER TRIPLE LOCK	TE 产品编号 179227-2 AMP CT CRIMP -2 REC CONT.
---	---	---

客户还购买了

TE 产品编号1SNA167971R2400 DLVR	TE 产品编号1SNA166523R1200 CC-R-VA	TE 产品编号1SNA183436R0500 CVABM	TE 产品编号1SNA167378R1100 COP-FI-1
TE 产品编号179228-2 CT CRIMP TYPE REC HSG	TE 产品编号292254-3 CT RELAY HDR ASSY 3P NAT	TE 产品编号292254-4 CT RELAY HDR ASSY 4P NAT	TE 产品编号1-292254-2 CT RELAY HDR ASSY 12P NAT



TE 产品编号770902-4
MINI UMNL SOCK 26-22 AWG SN



TE 产品编号969973-7
2x7P HV100 REC. CON, SMD, GOLD, BLISTER

文档

数据表/目录页

[Bottoming Dies](#)

英文版本

[CERTI-CRIMP II TOOL DATA SHEET .040, CT, EP, POWER DBL LOCK & DRAWER CONTACTS](#)

英文版本

使用说明书

[使用说明书（美国）](#)

英文版本