



应用工具 > 手动压接工具



工具等级: 高级压接工具

模具组类型: 固定工具

规范类型: TE 产品规格 (114-)

TE 认证: 是 – 随附证书

电源技术类型: 电气, 电池

产品特性

其他

压接形式-压线筒类型	开式压线筒 - F 压接
工具等级	高级压接工具
模具组类型	固定工具
规范类型	TE 产品规格 (114-)
TE 认证	是 – 随附证书
电源技术类型	电气, 电池
工具类型	CERTI-CRIMP II，直动手动工具

产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)

欧盟RoHS指令2011/65/EU	不在合规性范围内
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	未针对中国 RoHS 符合性进行审核
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2021年7月（219） 不含REACH SVHC
卤素含量	低卤素 - 每种匀质材料的 Br、Cl、F、I < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC



焊接工艺能力

不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

客户还购买了



TE 产品编号ZPF000000000033191
983-0S 12-03 P8



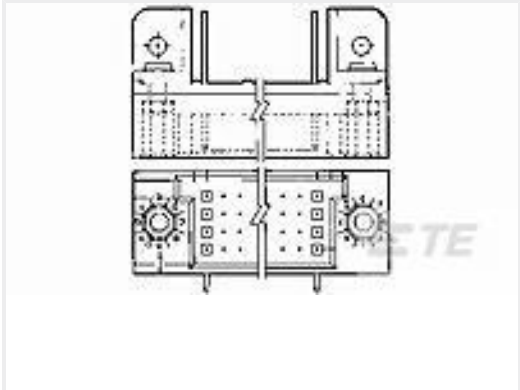
TE 产品编号YD369-HP33-NS10000
369 HARSH 3 WAY PLUG, CRIMP, SKT



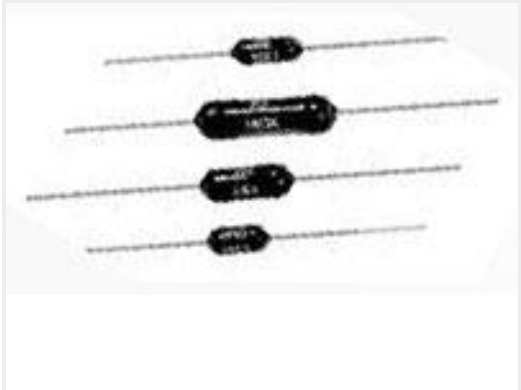
TE 产品编号212059-7
RECPT ASSY,SZ 3,5C5,COAX,NM



TE 产品编号1-530743-4
MINI BOX PIN HDR ASY 40 POS



TE 产品编号533286-9
HDI PIN ASSY 4 ROW 240 POS R/A



TE 产品编号6-1879617-2
H8 3K6 1% 15PPM



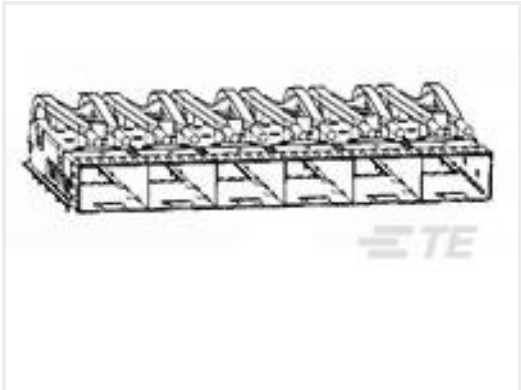
TE 产品编号1-2364573-6
AVH19 FLT SS LK R+P GRN 24V26A



TE 产品编号91537-3
CCII .100 FFC PIN REC 26-22 HEAD



TE 产品编号2267220-1
EVCA, 16MM CABLE, 32A, UL, GRAY, 10FT



TE 产品编号2227731-1
zSFP+ 1x6 Cage Assy, Press-Fit, LP

文档

数据表/目录页

Bottoming Dies

英文版本

CERTI-CRIMP II TOOL DATA SHEET EI SERIES CONNECTORS

英文版本



[使用说明书](#)
[使用说明书 \(美国\)](#)
英文版本