

91534-1 ✓ 有效

AMP

TE 内部编号 91534-1

Hand Crimping Tools, Premium Crimp Tooling, Not Releasable,
Not Adjustable, Fixed In Tool, TE Product Specification (114-)

[在 TE 官网查看>](#)



应用工具 > 手动压接工具



工具等级: 高级压接工具

棘轮配置: 不可拆除, 不可调节

模具组类型: 固定工具

规范类型: TE 产品规格 (114-)

TE 认证: 是 - 随附证书

产品特性

其他

| | |
|------------|------------------------|
| 压接形式-压线筒类型 | 开式压线筒 - F 压接 |
| 工具等级 | 高级压接工具 |
| 棘轮配置 | 不可拆除, 不可调节 |
| 模具组类型 | 固定工具 |
| 规范类型 | TE 产品规格 (114-) |
| TE 认证 | 是 - 随附证书 |
| 电源技术类型 | 手动, 电气, 电池 |
| 工具类型 | CERTI-CRIMP II, 直动手动工具 |

产品合规性

[如需合规文档, 请访问 TE 官网产品页面。>](#)

| | |
|--|---|
| 欧盟RoHS指令2011/65/EU | 不在合规性范围内 |
| 欧盟ELV指令2000/53/EC | 不在合规性范围内 |
| 中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法 (China RoHS 2, 工业和信息化部携七部委2016年第32号令) | 未针对中国 RoHS 符合性进行审核 |
| 欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006 | 欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月 (240) SVHC候选清单的声明更新至: 2021年7月 (219) 不含REACH SVHC |
| 卤素含量 | 低卤素 - 每种匀质材料的 Br、Cl、F、I < |

900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC

焊接工艺能力

不适合采用焊接工艺

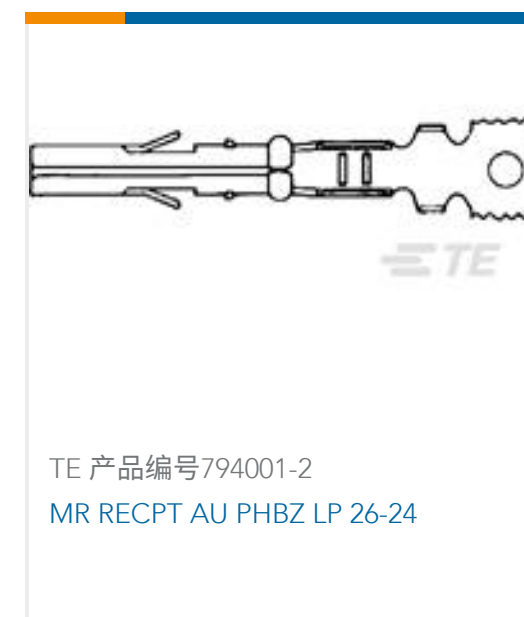
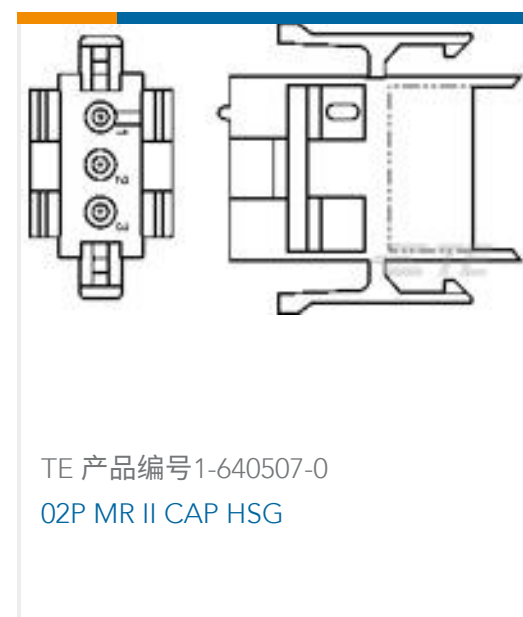
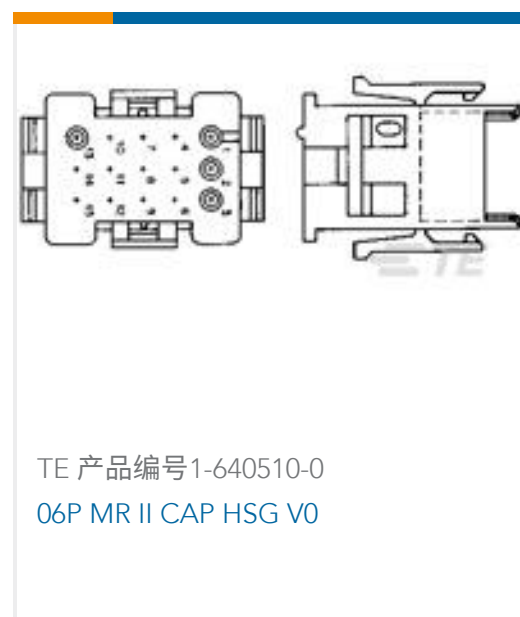
产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质(SVHC)的信息是基于欧洲化学品管理局(ECHA)最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



客户还购买了



文档

数据表/目录页

Bottoming Dies

英文版本



[使用说明书](#)

[使用说明书 \(美国\)](#)

[英文版本](#)