

90871-1 ✓ 有效

AMP

TE 内部编号 90871-1

Hand Crimping Tools, Commercial Crimp Tooling, Operator
Releasable & Adjustable, Removable/Interchangeable, TE Product
Specification (114-)

[在 TE 官网查看>](#)



应用工具 > 手动压接工具



工具等级: 商用压接工具

棘轮配置: 操作人员可拆除和进行调节

模具组类型: 可拆卸/可互换

规范类型: TE 产品规格 (114-)

TE 认证: 请求收费

产品特性

其他

压接形式-压线筒类型	开式压线筒 - F 压接
工具等级	商用压接工具
棘轮配置	操作人员可拆除和进行调节
模具组类型	可拆卸/可互换
规范类型	TE 产品规格 (114-)
TE 认证	请求收费
电源技术类型	手动, 电气, 电池
工具类型	PRO-CRIMPER 手动工具

产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)

欧盟RoHS指令2011/65/EU	不在合规性范围内
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	未针对中国 RoHS 符合性进行审核
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月 (240) SVHC候选清单的声明更新至: 2021年1月 (211) 不含REACH SVHC

卤素含量

尚未进行卤素含量审核

焊接工艺能力

不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质(SVHC)的信息是基于欧洲化学品管理局(ECHA)最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 770144-1
.093 CP&S SOK PTPBR L/P 20-14



TE 产品编号 770144-5
.093 CP&S SOC AUBR L/P 20-14



TE 产品编号 770145-1
.093 COMM P&S PIN PTPBR LP



TE 产品编号 770145-5
.093 CP&S PIN AUBR LP 20-14



TE 产品编号 770144-6
.093 CP&S SOC PTPPHBZ LP 20-14

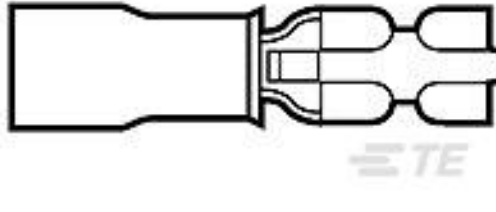
客户还购买了



TE 产品编号206430-3
CPC RECPT ASSEMBLY SIZE 11-4



TE 产品编号DRC13-40PA
HDR, 40P, BLK, RA, 1032 FLG, SN/NI /CU, A



TE 产品编号640921-1
RECEPT,PIDG FASTON 22-18 110



TE 产品编号770069-1
02P .093 COMM P&S PLUG .248CL



文档

数据表/目录页

[1-1773865-2_1015_Commercial Manual Hand Tools](#)

英文版本

Bottoming Dies

英文版本

使用说明书

使用说明书 (美国)

英文版本

使用说明书 (美国)

英文版本

[PRO-CRIMPER II Hand Tool Assembly 90871-1 w/Die Assembly 90871-2](#)

英文版本