



线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套 > 热缩护套：聚合物成型，有嘴



主体方向: 45°

模制部件形状代码: 242

有嘴: 是

材料代码: 12

材料系统代码: 200

[所有 热缩护套：聚合物成型，有嘴 \(52\)](#)

产品特性

结构特性

有嘴	是
粘合要求	粘合剂预涂膜

主体特性

主要产品材料	改性氟硅弹性体
材料代码	12
材料系统代码	200

壳体特性

主体方向	45°
------	-----

尺寸

原始内径（最小值）	36 mm[1.42 in]
兼容电缆直径范围	22.1 – 35.6 mm[.87 – 1.4 in]

使用环境

工组温度范围	-67 – 392 °C
电阻保护	高温下长期浸泡

行业标准

与已批准的标准产品兼容	SAE AS81765/4
-------------	---------------



其他

模制部件形状代码	242
粘合剂代码	225

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247） 不含REACH SVHC
卤素含量	低溴/氯 - 每种匀质材料的 Br 和 Cl < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件

 TE 产品编号 121629-000 AD-7-025	 TE 产品编号 EG1115-000 CV1981-ST-230V1600W-CH	 TE 产品编号 EG1120-000 CV1981-ST-120V1600W-UK	 TE 产品编号 EG1114-000 CV1981-ST-230V1600W-EU
--	---	--	--



TE 产品编号 991967-000
[PR-26-REFLECTOR](#)



TE 产品编号 EG1118-000
[CV1981-ST-120V1600W-US](#)

客户还购买了



TE 产品编号5053264039
[RNF-100-3/4-4-SP](#)



TE 产品编号3162153002
[55A1121-22-0/9-9](#)

TE 产品编号ZPF000000000009419
[992 B6 KA 12S 3 SN 2 C07](#)

TE 产品编号3164393001
[55A1131-12-2/4/6-9](#)



TE 产品编号5039324007
[DR-25-1/8-0-SP](#)

文档

[242W053-12/225-0](#)

英文版本

[数据表/目录页](#)

[1654025_Sec4_-12](#)

英文版本

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)

英文版本

[产品规格](#)

英文版本