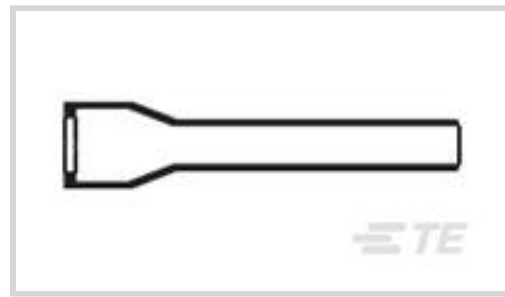




线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套 > 小尺寸热缩护套：吹塑，细线电缆，有嘴，直形



主体方向: 直式

模制部件形状代码: 202

有嘴: 是

材料代码: 55

材料系统代码: 300

[所有 小尺寸热缩护套：吹塑，细线电缆，有嘴，直形 \(71\)](#)

产品特性

结构特性

有嘴	是
----	---

主体特性

主要产品材料	柔性含氟聚合物
--------	---------

材料代码	55
------	----

材料系统代码	300
--------	-----

壳体特性

主体方向	直式
------	----

使用环境

工组温度范围	-65 – 200 °C [-85 – 392 °F]
--------	-----------------------------

电阻保护	高温下长期暴露在液体中
------	-------------

其他

模制部件形状代码	202
----------	-----

产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
--------------------	----

欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
-------------------	----------

中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令

没有超出阈值的受限材料

欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006

欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247）

SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247）

不含REACH SVHC

卤素含量

低溴/氯 - 每种均质材料的 Br 和 Cl < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC

焊接工艺能力

不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件

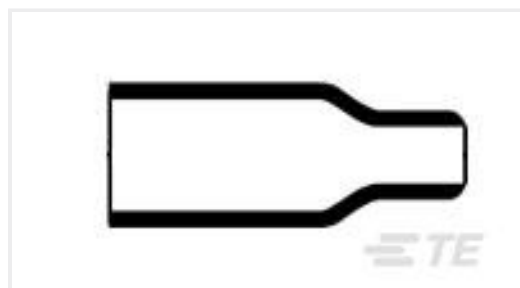


TE 产品编号 195133-000
S1255-04-3/4X100FT

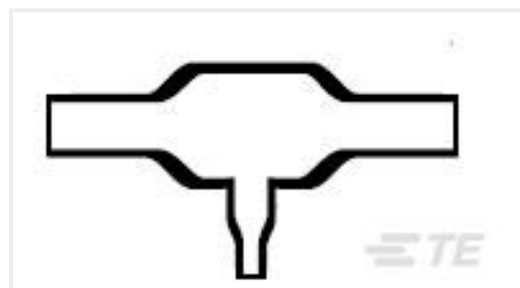
客户还购买了



TE 产品编号2-826632-0
20P AMPMODU II PIN HDR.



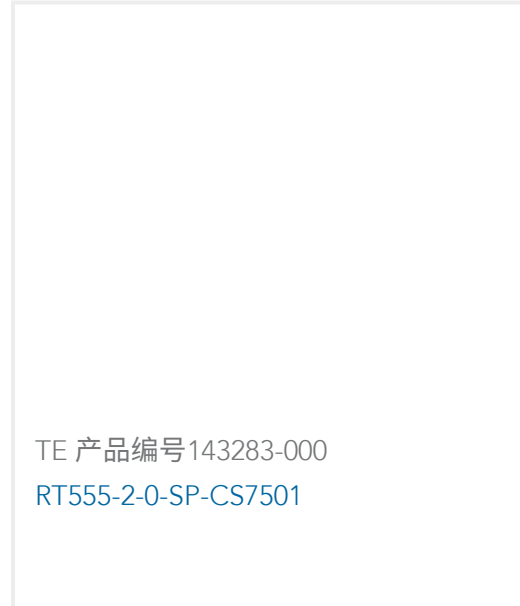
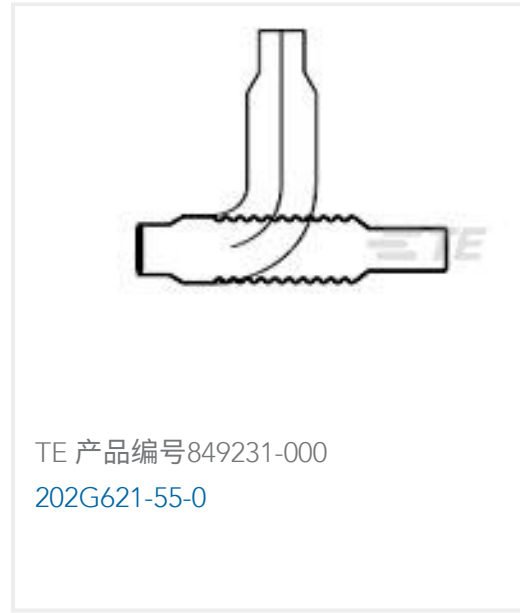
TE 产品编号806606-000
202A153-25-0



TE 产品编号821050-000
322A134-4/42-0



TE 产品编号236834-000
SO96-2-55-22-90



文档

产品图纸

[202G211-55-0](#)

英文版本

数据表/目录页

[1654025_Sec4_-55](#)

英文版本

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)

英文版本

产品规格

[Thermofit Fluoropolymer Molded Components Modified Fluoropolymer, Radiation Crosslinked, Flexible, Abrasion Resistant, Flame Retarded, Heat-Shrinkable](#)

英文版本