202K132-4/42-0 ✔ 有效

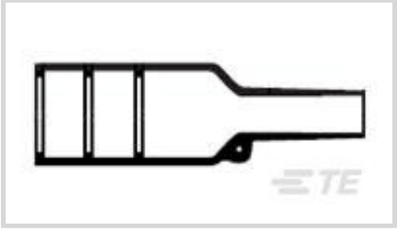
RAYCHEM

TE 内部编号 879514-000

Straight Heat Shrink Boot, 202 Shape Code, Lipped, 4 Material Code, 10 Material Systems Code, Adhesive Precoat, -55 – 135 °C [-67 – 275 °F]

在 TE 官网查看>

线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套



主体方向: **直式**

模制部件形状代码: 202

有嘴: **是**

材料代码: 4

材料系统代码: 10

产品特性

结构特性

有嘴	是
粘合要求	粘合剂预涂膜

主体特性

主要产品材料	柔性改性聚烯烃
材料代码	4
材料系统代码	10

壳体特性

主体方向	直式

尺寸

原始内径（最小值）	30 mm[1.18 in]

使用环境

工组温度范围	-55 – 135 °C[-67 – 275 °F]
电阻保护	偶尔暴露在液体中

行业标准

与已批准的标准产品兼容	SAE AS81765/1 类型 II

其他

模制部件形状代码	202

粘合剂代码	42

产品合规性

如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	Compliant
欧盟ELV指令2000/53/EC	Out of Scope
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	有害物质含量符合标准要求 No Restricted Substance(s) Above Threshold
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	Current ECHA Candidate List: JUNE 2025 (250) Candidate List Declared Against: JUNE 2025 (250) Does not contain REACH SVHC
卤素含量	Not Low Halogen - contains Br or Cl > 900 ppm.
焊接工艺能力	Not applicable for solder process capability

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、 DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。 关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach

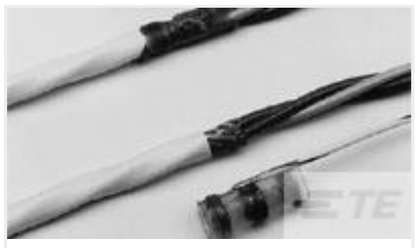
客户还购买了

TE 产品编号807551-000
202D221-4/42-0

TE 产品编号CTJ722K01C-7067
MODULE ASSY

TE 产品编号NB12724001
RNF-100-1/2-BK-FSP

TE 产品编号298088-000
QFT1-130/42-0



TE 产品编号758539-000
SO63-2-00

TE 产品编号1-102387-1
60 MODIV HSG COMP DR .100 POL

TE 产品编号4-1617791-8
FCA-125-3607L=M83536/36-007L

TE 产品编号CAT-EMIG-0007
标准 MIL-DTL-38999 系列 III 连接垫片

文档

数据表/目录页

1654025_Sec4_-4

英文版本

Raychem Molded Parts Visual Guide

英文版本

产品规格

产品规格

英文版本