



线路保护与管理 > 热缩模件 > 电缆转接点和分线点

分支/支脚数量: 2

材料代码: 25

材料系统代码: 25

粘合要求: **粘合剂预涂膜**

工组温度范围: -55 – 105 °C [-67 – 221 °F]

产品特性

结构特性

分支/支脚数量	2
粘合要求	粘合剂预涂膜

主体特性

主要产品材料	柔性改性聚烯烃
材料代码	25
材料系统代码	25

尺寸

内径范围 (支脚 2)	6.3 – 13 mm [.25 – .51 in]
内径范围 (支脚 1)	6.3 – 13 mm [.25 – .51 in]
内径范围 (主体)	9.4 – 19 mm [.37 – .75 in]

使用环境

工组温度范围	-55 – 105 °C [-67 – 221 °F]
--------	-----------------------------

其他

尺寸代码	012
粘合剂代码	86

产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法 (China RoHS 2, 工业和信息化部携七部委2016年第32号令)	没有超出阈值的受限材料

欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006

欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月 (247)
SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月 (247)
不含REACH SVHC

卤素含量

非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。

焊接工艺能力

不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 9-120035-6
HarnWare/HarnVis Renewal Charge

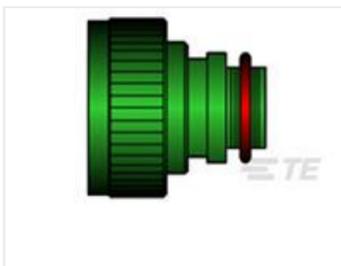


TE 产品编号 9-120035-5
HarnWare/HarnVis Purchase Charge

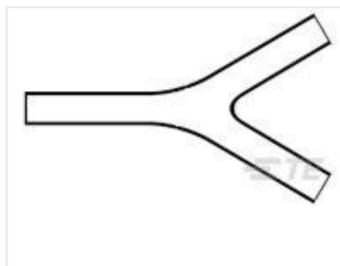
客户还购买了



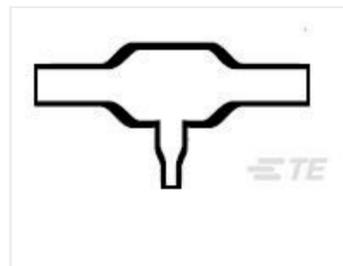
TE 产品编号CAT-R21-567014
小尺寸热缩护套：吹塑，细线电缆，有嘴，直形



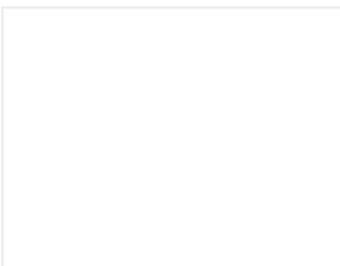
TE 产品编号453295-000
TXR32AB00-1404AI



TE 产品编号775801-000
381A302-51/86-0



TE 产品编号190754-000
322A112-4/86-0



TE 产品编号233776-000
462A421-51/86-0



TE 产品编号YDTS20Z21-16PAV001
RECP ASSY



TE 产品编号848677-000
202D921-4/86-0



TE 产品编号6-1618107-4
WOUVT-1-120AC=WILMAR OVER /UNDE

