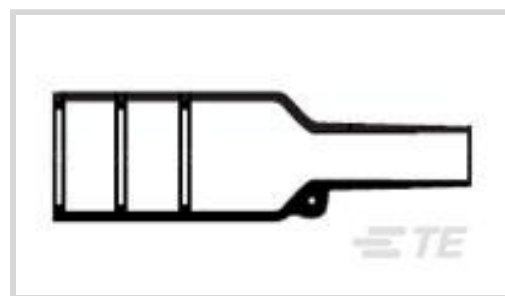




线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套 > 球形热缩护套：有嘴，直形



主体方向: 直式

模制部件形状代码: 202

有嘴: 是

材料代码: 25

材料系统代码: 25

[所有 球形热缩护套：有嘴，直形 \(370\)](#)

## 产品特性

### 结构特性

有嘴	是
粘合要求	粘合剂预涂膜

### 主体特性

主要产品材料	耐流体改性弹性体
材料代码	25
材料系统代码	25

### 壳体特性

主体方向	直式
------	----

### 尺寸

兼容电缆直径 (最大值)	18 mm, 20 mm, 22 mm, 24 mm, 26 mm, 28 mm, 30 mm [.71 in][.86 in][.94 in][1.02 in][1.1 in][1.18 in]
兼容电缆直径范围	15.7 – 35 mm [.618 – 1.378 in]

### 使用环境

工作温度范围	-75 – 150 °C [-103 – 302 °F]
电阻保护	高温下长期暴露在液体中

### 行业标准

## 与已批准的标准产品兼容

BS-G-198-5-DE, DEF Std 59-97 第3版类型 DE, IEC 62329-3-102, MIS-34867

## 其他

模制部件形状代码

202

粘合剂代码

86

## 产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU

符合

欧盟ELV指令2000/53/EC

符合

中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令

没有超出阈值的受限材料

欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006

欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月 (240)  
 SVHC候选清单的声明更新至: 2024年1月 (240)  
 不含REACH SVHC

卤素含量

非低卤素 - 包含 Br 或 Cl &gt; 900 ppm。

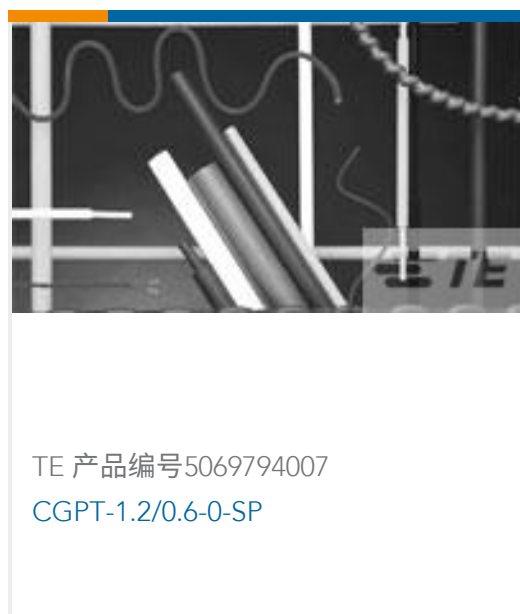
焊接工艺能力

不适合采用焊接工艺

## 产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质(SVHC)的信息是基于欧洲化学品管理局(ECHA)最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

## 客户还购买了

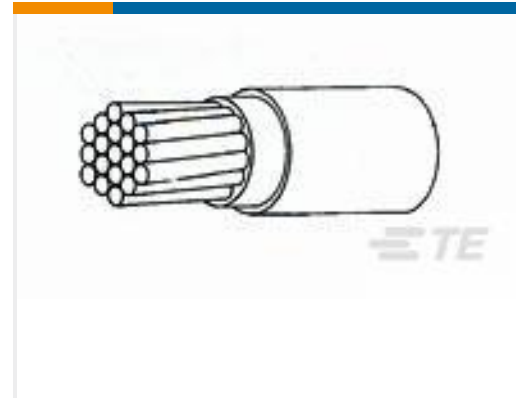




TE 产品编号ZPF000000000000177  
006-0055-20 A



TE 产品编号ZPF000000000000173  
006-0044-20 A



TE 产品编号2820863007  
44A0111-28-6



TE 产品编号5017523001  
44A1121-22-5/9-0



TE 产品编号ZPF00000000000019376  
FDBA 56-16-21 PN-K 090



TE 产品编号ZPF0000000000001382  
103-0001-18 A800

## 文档

### 产品图纸

[202K174-25/86-0](#)

英文版本

### 数据表/目录页

[1654025\\_Sec4\\_-25](#)

英文版本

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)

英文版本

### 产品规格

[产品规格](#)

英文版本