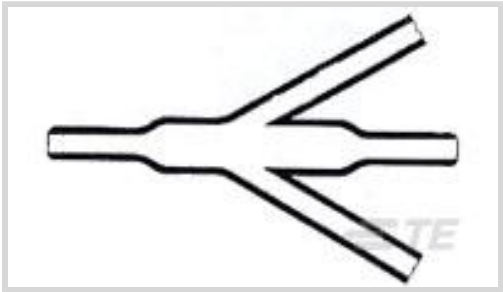




线路保护与管理 > 热缩模件 > 电缆转接点和分线点



模制部件形状: Y 形

分支/支脚数量: 4

材料代码: 25

材料系统代码: 25

粘合要求: 粘合剂需单独购买

产品特性

产品类型特性

模制部件形状	Y 形
--------	-----

结构特性

分支/支脚数量	4
粘合要求	粘合剂需单独购买

主体特性

主要产品材料	耐流体改性弹性体
材料代码	25
材料系统代码	25

尺寸

内径范围（支脚 3）	4.8 – 10 mm[.18 – .39 in]
内径范围（支脚 2）	4.8 – 10 mm[.18 – .39 in]
内径范围（支脚 1）	4.8 – 10 mm[.18 – .39 in]
内径范围（主体）	4.8 – 10 mm[.18 – .39 in]

使用环境

工组温度范围	-75 – 150 °C[-103 – 302 °F]
电阻保护	高温下长期暴露在液体中

其他

模制部件形状代码	462W
----------	------



尺寸代码	013
粘合剂代码	S1125

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247） 不含REACH SVHC
卤素含量	超出范围 - 不受卤素要求的限制
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

客户还购买了



TE 产品编号RJ45-FT
RJ45,Feedth,,10 PACK



TE 产品编号955477-000
D-181-1224-90/9



TE 产品编号5-208811-1
RECEPT ASSY,COAX MIX,AMPLIMITE



TE 产品编号212013-1
AMPLIMITE,ASY,PIN CONTACT





TE 产品编号212014-1
[CONTACT,SKT,PWR 8](#)



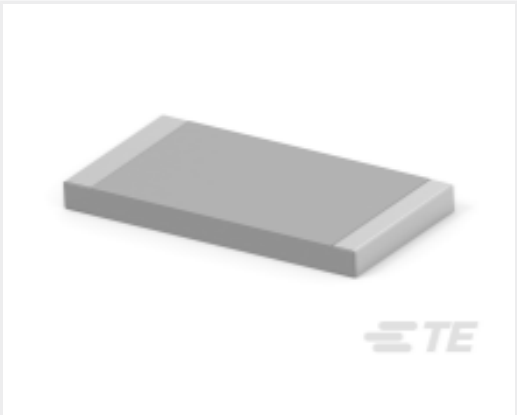
TE 产品编号1-1757824-1
[AMPLIMITE,ASY,RCPT,STD,90,ZN,5,CT](#)



TE 产品编号2-2176087-2
[RP 1J 0.166W 113R 0.1% 25PPM 1K RL](#)



TE 产品编号1-2176326-4
[CRGP 0603 120R 1%](#)



TE 产品编号2176331-4
[CRGP 2512 18R 1%](#)



TE 产品编号2176740-4
[BDS A 1000W 1R0 10%](#)

文档

产品图纸
[462W013-25-0](#)

英文版本

数据表/目录页
[1654025_Sec4_-25](#)

英文版本

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)
英文版本