

RAYCHEM

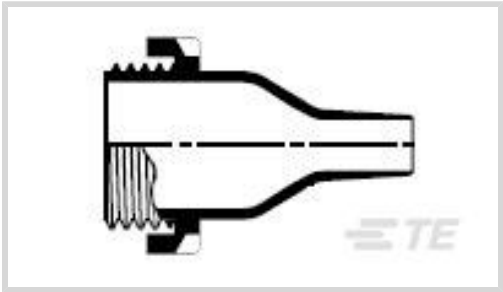
TE 内部编号 878125-000

Straight Heat Shrink Boot, 207W Shape Code, 3 Material Code, 10 Material Systems Code, Adhesive Precoat, -55 – 135 °C [-67 – 275 °F], 42 Adhesive Code

[在 TE 官网查看>](#)



线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套 > 穿舱热缩护套：无嘴，直形



主体方向: 直式

模制部件形状代码: 207W

有嘴: 否

材料代码: 3

材料系统代码: 10

[所有 穿舱热缩护套：无嘴，直形 \(28\)](#)

产品特性

结构特性

有嘴	否
----	---

粘合要求	粘合剂预涂膜
------	--------

主体特性

材料代码	3
------	---

材料系统代码	10
--------	----

壳体特性

主体方向	直式
------	----

使用环境

工组温度范围	-55 – 135 °C[-67 – 275 °F]
--------	----------------------------

电阻保护	偶尔暴露在液体中
------	----------

其他

模制部件形状代码	207W
----------	------

粘合剂代码	42
-------	----

产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)

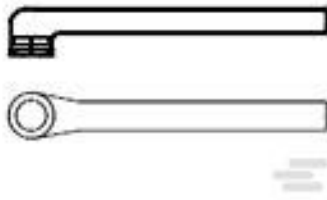


欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2024年6月（241） 不含REACH SVHC
卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm °
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

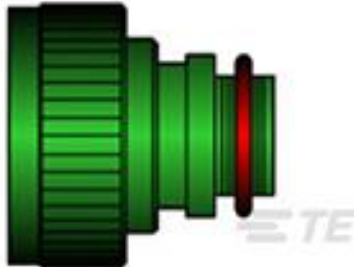
产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

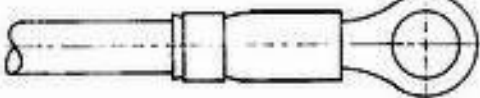
客户还购买了



TE 产品编号808272-000
222D242-3-22-0



TE 产品编号838913-000
TXR40AB00-2014BI



TE 产品编号132330-1
TERMINAL, STRATO, POST INS, 8



TE 产品编号1577625-1
TERMINAL RT PIDG PEEK STRATO 20 AWG



TE 产品编号277148-2
TERMINAL,COPALUM R 6 1/4

TE 产品编号5384093001
SZF-3.75-MM

TE 产品编号F64464-000
NSA937901E2

TE 产品编号EM6282-000
D-500-L455-2-612-236-CS0021



文档

产品图纸

207W213-3-01/42-0

英文版本

数据表/目录页

1654025_Sec4_-3

英文版本

Raychem Molded Parts Visual Guide

英文版本

产品规格

产品规格

英文版本