

207W245-3/42-0 ✓ 有效

RAYCHEM

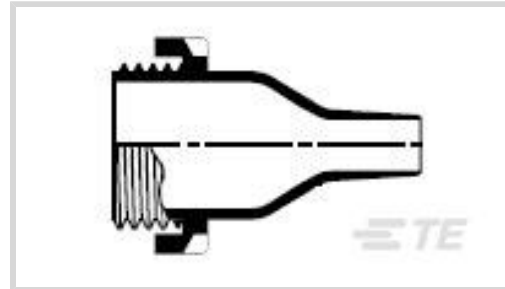
TE 内部编号 878118-000

Heat Shrink Boots, Straight, Size 207W, 3, 10, Adhesive Precoat
Adhesive Requirement, -55 – 135 °C [-67 – 275 °F], Occasional Fluid
Exposure, 42

[在 TE 官网查看>](#)



线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套 > 穿舱热缩护套：无嘴，直形



主体方向: 直式

模制部件形状代码: 207W

有嘴: 否

材料代码: 3

材料系统代码: 10

[所有 穿舱热缩护套：无嘴，直形 \(31\)](#)

产品特性

结构特性

有嘴	否
粘合要求	粘合剂预涂膜

主体特性

材料代码	3
材料系统代码	10

壳体特性

主体方向	直式
------	----

使用环境

工作温度范围	-55 – 135 °C[-67 – 275 °F]
电阻保护	偶尔暴露在液体中

其他

模制部件形状代码	207W
粘合剂代码	42

产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)

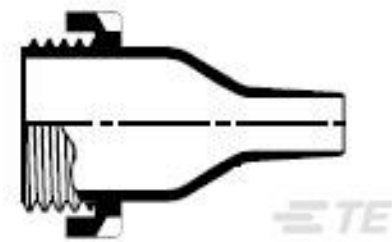

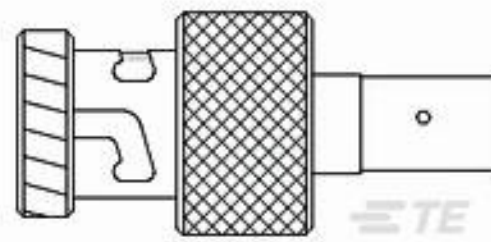
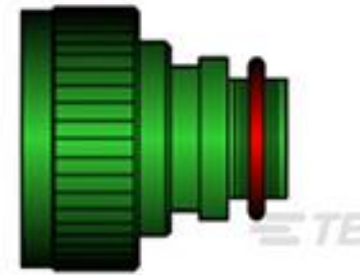


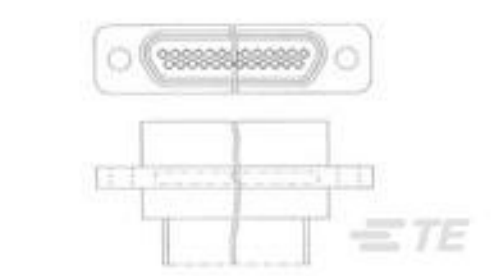



欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月（240） SVHC候选清单的声明更新至: 2024年1月（240） 不含REACH SVHC
卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

客户还购买了

 <p>TE 产品编号952297-000 207W245-4-01/42-0</p>	 <p>TE 产品编号074155-000 222D253-25/225-0</p>	 <p>TE 产品编号847037-000 DK-621-0435</p>	 <p>TE 产品编号127131-000 TXR18AB00B3624AI</p>
 <p>TE 产品编号457915-ZZ MC5/JN1130J DUMMY CONTACT</p>	 <p>TE 产品编号ZPF000000000200755 DBAS 74-37-0 PN 090-1A SCC</p>	 <p>TE 产品编号2-1532007-3 094-0106-0015=MCK-C2-B-9S6G7-36.0</p>	 <p>TE 产品编号CL7951-000 5412-10-230610</p>



文档

产品图纸

[207W245-3/42-0](#)

英文版本

数据表/目录页

[1654025_Sec4_-3](#)

英文版本

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)

英文版本

产品规格

[产品规格](#)

英文版本