



应用工具 > 模具



压接模具穿通类型: 气动

模具和产品种类: Ultra Pod

终结器类型: 30 mm (1.12") 冲程端接器, 40 mm (1.62") 冲程端接器

服务选项: 压接样品, 横截面 - 照片, 能力分析

定位辅助: 校准量规, 相机

产品特性

其他

| | |
|----------|--|
| 压接模具穿通类型 | 气动 |
| 模具和产品种类 | Ultra Pod |
| 终结器类型 | 30 mm (1.12") 冲程端接器, 40 mm (1.62") 冲程端接器 |
| 服务选项 | 压接样品, 横截面 - 照片, 能力分析 |
| 定位辅助 | 校准量规, 相机 |

产品合规性

[如需合规文档, 请访问 TE 官网产品页面。>](#)

| | |
|--|---|
| 欧盟RoHS指令2011/65/EU | 不在合规性范围内 |
| 欧盟ELV指令2000/53/EC | 不在合规性范围内 |
| 中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法 (China RoHS 2, 工业和信息化部携七部委2016年第32号令) | 没有超出阈值的受限材料 |
| 欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006 | 欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月 (240) SVHC候选清单的声明更新至: 2021年7月 (219) 不含REACH SVHC |
| 卤素含量 | 尚未进行卤素含量审核 |
| 焊接工艺能力 | 不适合采用焊接工艺 |

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质(SVHC)的信息是基于欧洲化学品管理局(ECHA)最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

客户还购买了



TE 产品编号520971-2
ULTRA-POD 250 ASY REC 18-14 AWG
TPBR



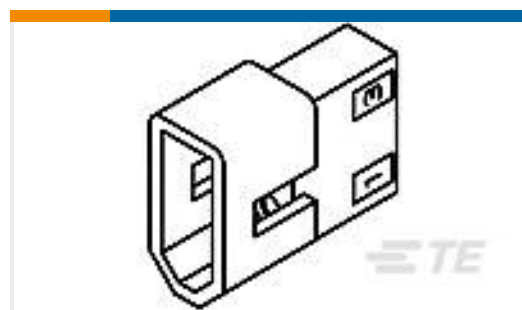
TE 产品编号2-320569-6
TERMINAL,PIDG R IR 10 1/4



TE 产品编号1-480319-0
02P CMNL CAP HSG NATL



TE 产品编号1-480318-0
02P CMNL PLUG HSG F/H NATL



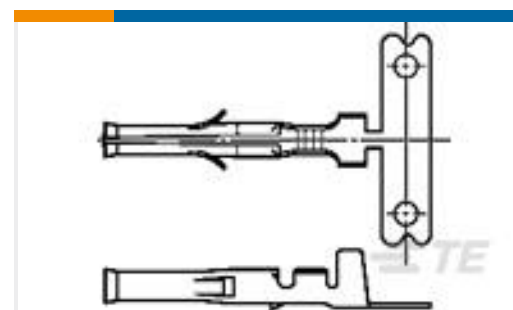
TE 产品编号770340-1
02P .062 COMM P&S PLUG



TE 产品编号770342-1
02P .062 COMM P&S RECPT



TE 产品编号61117-1
CMNL SOK 20-14 TPBR



TE 产品编号350628-1
.062 COMM P&S SOK 18-24 PTPBR

文档

数据表/目录页

[TE_APPLICATORS_CATALOG](#)

英文版本

使用说明书

[使用说明书 \(美国\)](#)

英文版本

[Aplicadores Miniatura de Cambio-Rapido Miniatura De Trabajo Pesado - Alimentacion Lateral](#)

英文版本

[使用说明书 \(美国\)](#)

英文版本

[使用说明书 \(美国\)](#)

英文版本