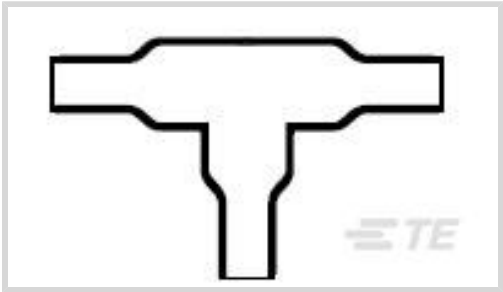




线路保护与管理 > 热缩模件 > 电缆转接点和分线点



模制部件形状: T 形

分支/支脚数量: 3

材料代码: 4

材料系统代码: 10

粘合要求: 粘合剂需单独购买

产品特性

产品类型特性

模制部件形状	T 形
--------	-----

结构特性

分支/支脚数量	3
粘合要求	粘合剂需单独购买

主体特性

主要产品材料	柔性改性聚烯烃
材料代码	4
材料系统代码	10

尺寸

内径范围（支脚 2）	6.9 – 13.2 mm[.27 – .52 in]
内径范围（支脚 1）	6.9 – 13.2 mm[.27 – .52 in]
内径范围（主体）	6.9 – 13.2 mm[.27 – .52 in]

使用环境

工组温度范围	-55 – 135 °C[-67 – 275 °F]
电阻保护	偶尔暴露在液体中

其他

模制部件形状代码	301A
尺寸代码	022



粘合剂代码	S1125
-------	-------

产品合规性

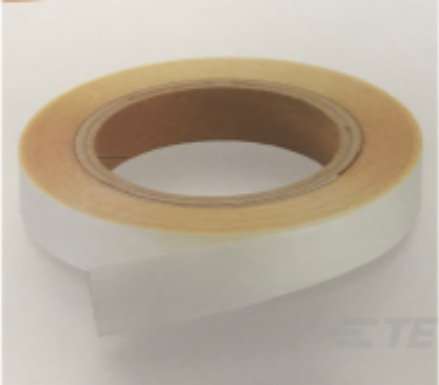
如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	Compliant
欧盟ELV指令2000/53/EC	Compliant
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	有害物质含量符合标准要求 No Restricted Substance(s) Above Threshold
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	Current ECHA Candidate List: JUNE 2025 (250) Candidate List Declared Against: JUNE 2025 (250) Does not contain REACH SVHC
卤素含量	Not Low Halogen - contains Br or Cl > 900 ppm.
焊接工艺能力	Not applicable for solder process capability

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

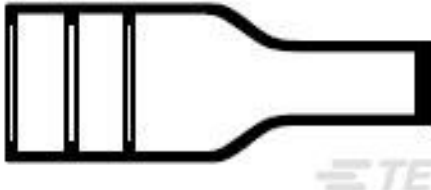
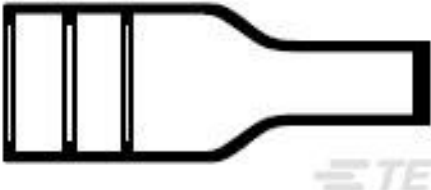
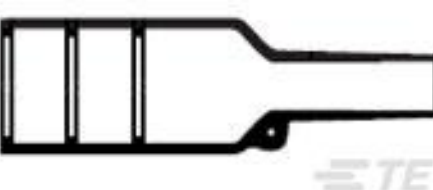
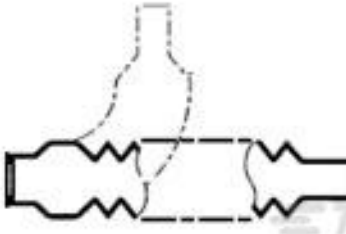
配套部件



TE 产品编号 890060-000
[S1017-1.0X50](#)

客户还购买了



 TE 产品编号024639-000 202D142-4/86-0	 TE 产品编号814367-000 202D132-4-0	 TE 产品编号878501-000 202K121-25-01-0	 TE 产品编号NB25862001 SCL-3/16-0-STK
 TE 产品编号806252-000 202C632-51-0	 TE 产品编号482943-000 SO63-4-9030	 TE 产品编号2-36153-4 TERMINAL,PIDG R IR 20 10	 TE 产品编号1-640385-0 10P MTA156 HDR ASSY SQ R/A
 TE 产品编号1-1617754-9 FCA-410-1621M=M83536/16-021M	 TE 产品编号2-2176397-0 3502 6R2 1%		

文档

数据表/目录页
1654025_Sec4_-4

英文版本
Raychem Molded Parts Visual Guide
英文版本

产品规格
产品规格
英文版本