



线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护盖



墙面类型: 双壁

材料代码: 3

材料系统代码: 10

粘合要求: 粘合剂预涂膜

工组温度范围: -55 – 135 °C [-67 – 275 °F]

产品特性

产品类型特性

墙面类型	双壁
------	----

结构特性

粘合要求	粘合剂预涂膜
------	--------

主体特性

收缩率	2:1
主要产品颜色	黑色
灵活性	柔性
内衬类型	粘贴
主要产品材料	交联聚烯烃
密封剂类型	抗焊剂
材料代码	3
材料系统代码	10

尺寸

恢复的壁厚（标称）	2.29 mm[.09 in]
产品长度	68 mm[2.7 in]
壁厚	中等
收缩后内径（最大值）	11.4 mm[.45 in]
原始内径（最小值）	25.4 mm[1 in]



使用环境

可燃性性能	阻燃
电阻属性	浸入保护
电阻保护	适合偶尔暴露在液体中
工组温度范围	-55 – 135 °C[-67 – 275 °F]

其他

模制部件形状代码	101A
尺寸代码	62
粘合剂代码	/86 预涂膜

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

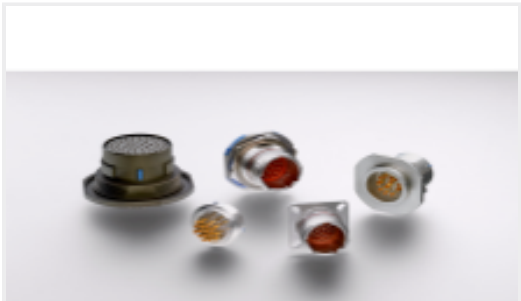
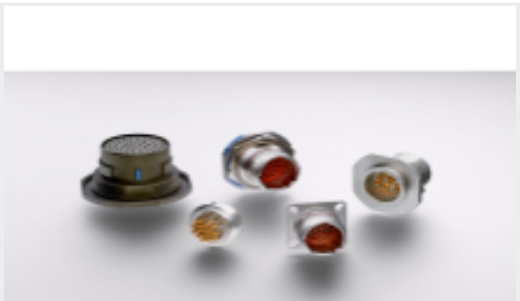
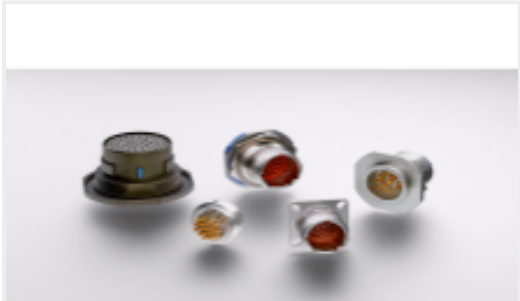
欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247） 不含REACH SVHC
卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach

客户还购买了



 TE 产品编号CB7765-000 RW-200-3/8-0-SP	 TE 产品编号YDBC30H-1415PNV001 HERM RECP	 TE 产品编号YDBC30H-1212PNV001 HERM RECP	 TE 产品编号474383-000 101A073-3/86-0
 TE 产品编号YDBC30H-1808PNV001 HERM RECP	 TE 产品编号896345-000 101A041-3/86-0	 TE 产品编号669859-000 101A041-25-0	 TE 产品编号31428 TERMINAL,BUDG R 26-22 4
 TE 产品编号322336 DIAMOND GRIP 16-14 HT R 6	 TE 产品编号280676-1 TAB HSG FOR RAILWAYS 40 WAY		

文档

101A062-3/86-0

英文版本

1654025_Sec4_101A011to094

英文版本

1654025_Sec4_-3

英文版本

Raychem Molded Parts Visual Guide

英文版本

产品规格

英文版本