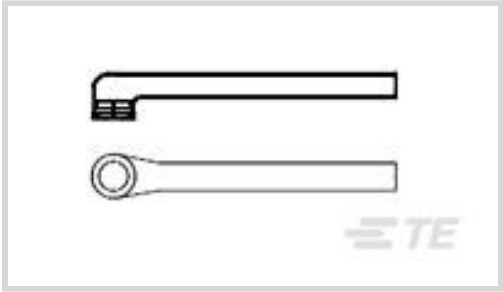




线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套



主体方向: 直角

模制部件形状代码: 222

有嘴: 是

材料代码: 4

材料系统代码: 10

产品特性

结构特性

有嘴	是
粘合要求	粘合剂需单独购买

主体特性

主要产品材料	柔性改性聚烯烃
材料代码	4
材料系统代码	10

壳体特性

主体方向	直角
------	----

尺寸

兼容电缆直径（最大值）	12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm[.47 in][.55 in][.63 in][.71 in][.78 in]
兼容电缆直径范围	10.4 – 23.1 mm[.409 – .909 in]

使用环境

工组温度范围	-55 – 135 °C[-67 – 275 °F]
电阻保护	偶尔暴露在液体中

行业标准

与已批准的标准产品兼容	SAE AS I 81765/1，类型 II, UL 224，文件 E85381
-------------	--

其他



模制部件形状代码	222
----------	-----

产品合规性

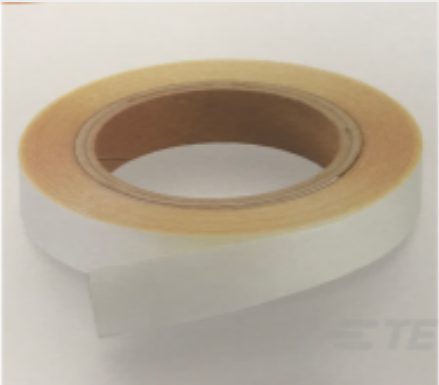
如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	Compliant
欧盟ELV指令2000/53/EC	Compliant
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	有害物质含量符合标准要求 No Restricted Substance(s) Above Threshold
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	Current ECHA Candidate List: JUNE 2025 (250) Candidate List Declared Against: JUNE 2025 (250) Does not contain REACH SVHC
卤素含量	Not Low Halogen - contains Br or Cl > 900 ppm.
焊接工艺能力	Not applicable for solder process capability

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 890060-000
[S1017-1.0X50](#)

客户还购买了



TE 产品编号HD10-9-1939P
REC, 9P, BLK, N, FLANGE, J1939, TYPE 1

TE 产品编号807896-000
202D285-4-22-0

TE 产品编号265042-002
81044/9-16-9

TE 产品编号811261-000
202D253-12-0

TE 产品编号896901-000
RD16A14-12-S7CS051/2

TE 产品编号CW9558-000
CBS-22CN21-21M-9

TE 产品编号806251-000
202C621-51-0

TE 产品编号776428-1
AS16,CAP ASSY,ST,02P,N SEAL,CODE A

TE 产品编号1-962916-1
TAB 2.8x0.8 CONTACT CS SWS Sn

TE 产品编号638627-000
TX40AB90-0804

文档

数据表/目录页
1654025_Sec4_-4

英文版本
Raychem Molded Parts Visual Guide
英文版本

产品规格
产品规格
英文版本