

222A142-4-0 ✓ 有效

RAYCHEM

TE 内部编号 814377-000

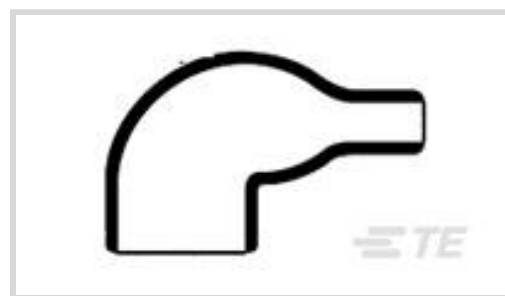
Heat Shrink Boots, Right Angle, Size 222, 4, 10, Adhesive Purchased

Separately Adhesive Requirement, -55 – 135 °C [-67 – 275 °F]

[在 TE 官网查看>](#)



线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套 > 热缩护套：无嘴，直角



主体方向: **直角**

模制部件形状代码: 222

有嘴: 否

材料代码: 4

材料系统代码: 10

[所有 热缩护套：无嘴，直角 \(94\)](#)

产品特性

结构特性

有嘴	否
粘合要求	粘合剂需单独购买

主体特性

主要产品材料	柔性改性聚烯烃, 柔性改性聚烯烃
材料代码	4
材料系统代码	10

壳体特性

主体方向	直角
------	----

尺寸

兼容电缆直径 (最大值)	10 mm, 11 mm, 12 mm, 14 mm, 8 mm, 9 mm [.314 in][.35 in][.39 in][.43 in][.47 in][.55 in]
兼容电缆直径范围	6.9 – 22.9 mm [.272 – .902 in]

使用环境

工作温度范围	-55 – 135 °C [-67 – 275 °F]
电阻保护	偶尔暴露在液体中

行业标准

与已批准的标准产品兼容	SAE AS I 81765/1，类型 II, UL 224，文件
-------------	-----------------------------------



E85381

其他

模制部件形状代码 222

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU 符合

欧盟ELV指令2000/53/EC 符合

中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令 没有超出阈值的受限材料

欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006 欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月（240）
SVHC候选清单的声明更新至: 2024年1月（240）
不含REACH SVHC

卤素含量 非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。

焊接工艺能力 不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



客户还购买了



文档

数据表/目录页

[1654025_Sec4_4](#)

英文版本

Raychem Molded Parts Visual Guide

英文版本

产品规格

产品规格

英文版本