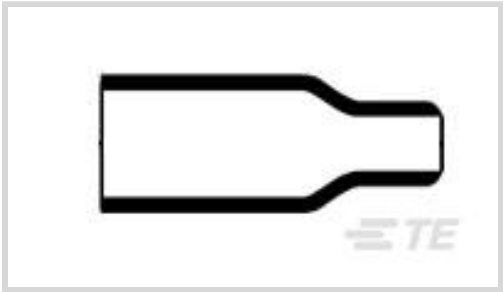




线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套 > 热缩护套：无嘴，直形



主体方向: 直式

模制部件形状代码: 202

有嘴: 否

材料代码: 3

材料系统代码: 10

[所有 热缩护套：无嘴，直形 \(133\)](#)

产品特性

结构特性

有嘴	否
----	---

粘合要求	粘合剂需单独购买
------	----------

主体特性

主要产品材料	半刚性改性聚烯烃
--------	----------

材料代码	3
------	---

材料系统代码	10
--------	----

壳体特性

主体方向	直式
------	----

尺寸

兼容电缆直径（最大值）	6 mm, 7 mm, 8 mm, 9 mm, 10 mm, 11 mm[.23 in][.27 in][.314 in][.35 in][.39 in][.43 in]
-------------	---

兼容电缆直径范围	5.3 – 17.8 mm[.209 – .701 in]
----------	-------------------------------

使用环境

工组温度范围	-55 – 135 °C[-67 – 275 °F]
--------	----------------------------

电阻保护	偶尔暴露在液体中
------	----------

行业标准



与已批准的标准产品兼容	BS-G-198-5-DA, DEF Std 59-97 第 3 版类型 DA, SAE AS I 81765/1，类型 I
-------------	--

其他

模制部件形状代码	202
----------	-----

产品合规性

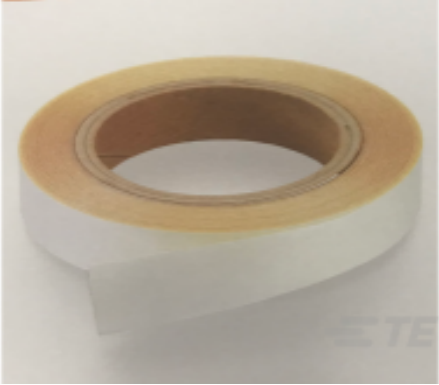
如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247） 不含REACH SVHC
卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

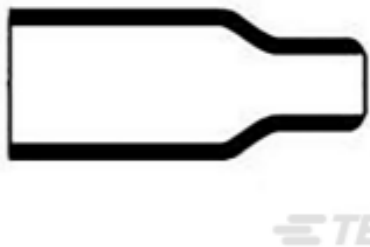
配套部件



TE 产品编号 890060-000
[S1017-1.0X50](#)

客户还购买了



 TE 产品编号CAT-R21-731 热缩护套：无嘴，直形	 TE 产品编号CAT-R21-7310654 热缩护套：无嘴，直角	 TE 产品编号ZPF000000000005391 910-6F 12-10 SN 01	 TE 产品编号ZPF000000000005394 910-6F 16-08 PN 01
--	--	---	---

文档

数据表/目录页
1654025_Sec4_-3

英文版本
Raychem Molded Parts Visual Guide
英文版本

产品规格
产品规格
英文版本