

222A163-3-0 ✓ 有效

RAYCHEM

TE 内部编号 813856-000

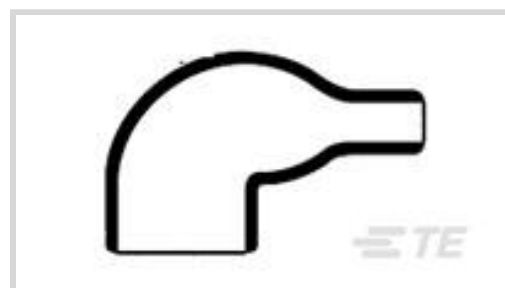
Heat Shrink Boots, Right Angle, Size 222A, 3, 10, Adhesive

Purchased Separately Adhesive Requirement, -55 – 135 °C [-67 – 275 °F]

[在 TE 官网查看>](#)



[线路保护与管理](#) > [热缩模件](#) > [热缩护套](#) > [热缩护套：无嘴，直角](#)



主体方向: **直角**

模制部件形状代码: 222A

有嘴: **否**

材料代码: 3

材料系统代码: 10

[所有 热缩护套：无嘴，直角 \(94\)](#)

产品特性

结构特性

有嘴	否
粘合要求	粘合剂需单独购买

主体特性

主要产品材料	半刚性改性聚烯烃, 半刚性改性聚烯烃
材料代码	3
材料系统代码	10

壳体特性

主体方向	直角
------	----

使用环境

工作温度范围	-55 – 135 °C[-67 – 275 °F]
电阻保护	偶尔暴露在液体中

其他

模制部件形状代码	222A
----------	------

产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)



欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月（240） SVHC候选清单的声明更新至: 2024年1月（240） 不含REACH SVHC
卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm °
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

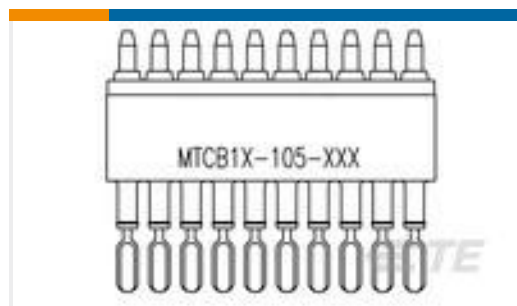
客户还购买了



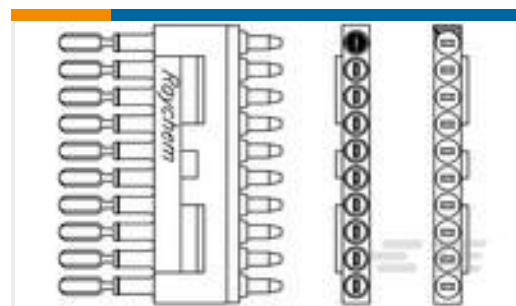
TE 产品编号5053142077
RNF-100-3/8-0-STK



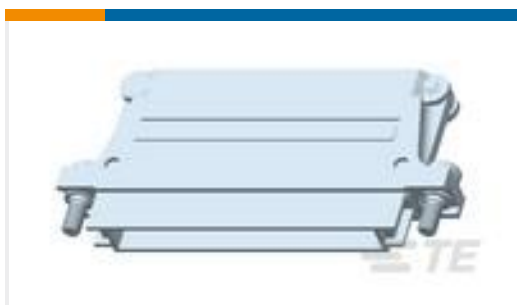
TE 产品编号F55931-000
1966-RIBBON



TE 产品编号699225-000
MTCB1X-105-XXX



TE 产品编号699213-000
MTCB2X-205-XXX



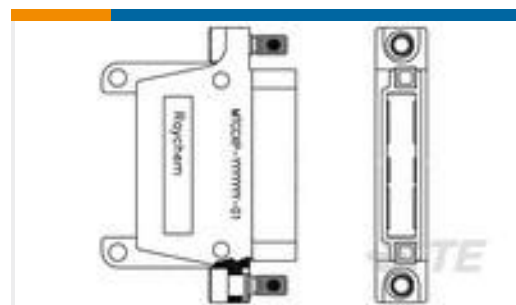
TE 产品编号804495-000
MTCC2P-020-020-01



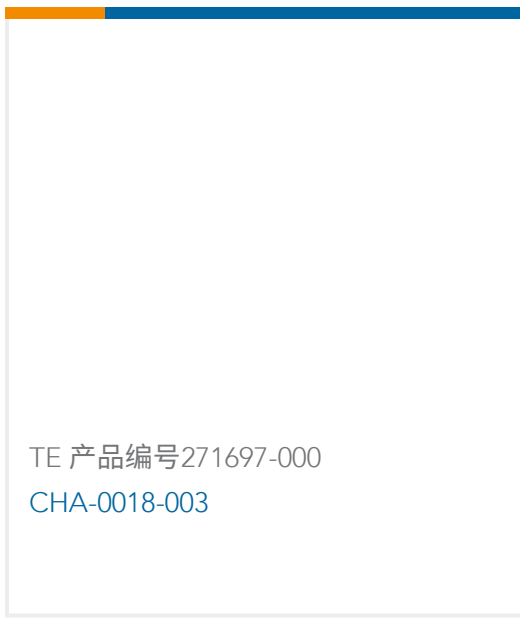
TE 产品编号699299-000
MTCX2X-200-200



TE 产品编号830147-000
MTCC1P-COAX-01S-01



TE 产品编号837219-000
MTCC1R-010-010-01



文档

数据表/目录页

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)

英文版本

产品规格

[产品规格](#)

英文版本