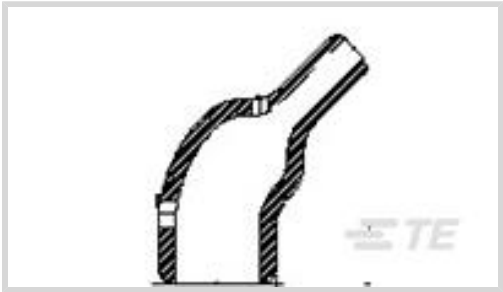




线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套 > 热缩护套：聚合物成型，无嘴，45°



主体方向: 45°

模制部件形状代码: 243

有嘴: 否

材料代码: 3

材料系统代码: 10

[所有 热缩护套：聚合物成型，无嘴，45° \(4\)](#)

产品特性

结构特性

有嘴	否
粘合要求	粘合剂需单独购买

主体特性

主要产品材料	半刚性改性聚烯烃
材料代码	3
材料系统代码	10

壳体特性

主体方向	45°
------	-----

尺寸

原始内径（最小值）	19.3 mm[.76 in]
兼容电缆直径范围	14.2 – 19.3 mm[.56 – .76 in]

使用环境

工组温度范围	-55 – 135 °C[-67 – 275 °F]
电阻保护	偶尔暴露在液体中

行业标准

与已批准的标准产品兼容	SAE AS81765/1 类型 I
-------------	--------------------



其他

模制部件形状代码	243
----------	-----

产品合规性

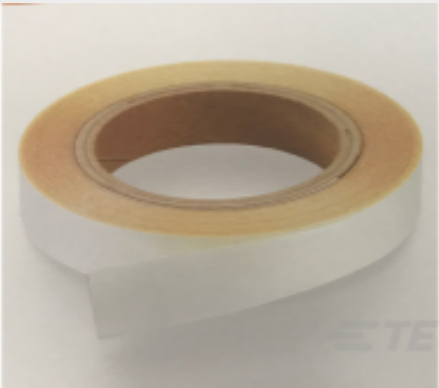
如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247） 不含REACH SVHC
卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 890060-000
[S1017-1.0X50](#)

客户还购买了



TE 产品编号ZPF000000000009098
983-6WS 10-06 SN

TE 产品编号ZPF000000000010207
9DFR 1-02-12-0 PN

TE 产品编号ZPF000000000012178
DBA 33H 08-03 PN-K

TE 产品编号ZPF000000000009342
991 B6 KA 10SL 3 SN 2 T18

TE 产品编号ZPF0000000000105086
DTS 25 Y 13-08 PN-B1365

TE 产品编号ZPF000000000007492
983-0SE 10-05 PN-L

TE 产品编号ZPF0000000000108634
746-8012-12 P6

TE 产品编号ZPF000000000000599
025-0406-20

TE 产品编号ZPF000000000003188
62761-10SL 12S

TE 产品编号ZPF000000000004100
760-8004-08

文档

产品图纸
243A012-3-0
英文版本

数据表/目录页
1654025_Sec4_-3
英文版本
Raychem Molded Parts Visual Guide
英文版本