

234A111-3-0

✓ 有效

RAYCHEM

TE 内部编号 808460-000

Right Angle Heat Shrink Boot, 3 Material Code, 10 Material
Systems Code, Adhesive Purchased Separately, -55 – 135 °C [-67 – 275 °F]

[在 TE 官网查看>](#)



线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套



主体方向: **直角**
材料代码: **3**
材料系统代码: **10**
粘合要求: **粘合剂需单独购买**
工组温度范围: **-55 – 135 °C [-67 – 275 °F]**

产品特性

结构特性

粘合要求	粘合剂需单独购买
------	----------

主体特性

主要产品材料	半刚性改性聚烯烃
材料代码	3
材料系统代码	10

壳体特性

主体方向	直角
------	----

使用环境

工组温度范围	-55 – 135 °C[-67 – 275 °F]
--------	----------------------------

其他

粘合剂代码	S1006, S1017, S1030, S1048, S1125
-------	-----------------------------------

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料



欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2024年6月（241） 不含REACH SVHC
卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm °
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

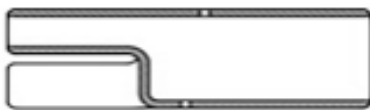
产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

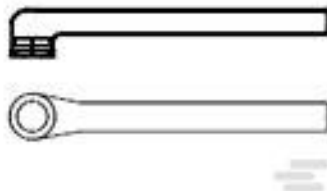
客户还购买了



TE 产品编号814308-000
202A111-3-0



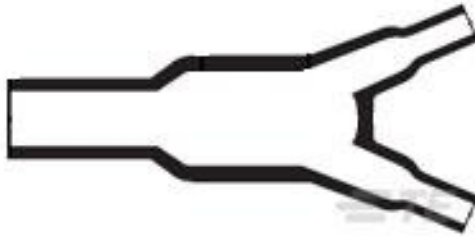
TE 产品编号814678-000
403A134-3-0



TE 产品编号813997-000
222D121-3-0



TE 产品编号ZPF00000000206860
DBAS 78GR 3-0 PX 090 K614



TE 产品编号823756-000
382A034-3-0



TE 产品编号EXH160SFK
DUCK,EXH,155-165MHz,1/4W



TE 产品编号CAT-R21-731072
球形热缩护套：有嘴，直形



TE 产品编号787171-7
68 50SR R/A RCPT ASSY,REDESIGN



TE 产品编号823757-000
342A012-3-0

文档



产品图纸

234A111-3-0

英文版本

数据表/目录页

1654025_Sec4_-3

英文版本

Raychem Molded Parts Visual Guide

英文版本

产品规格

产品规格

英文版本