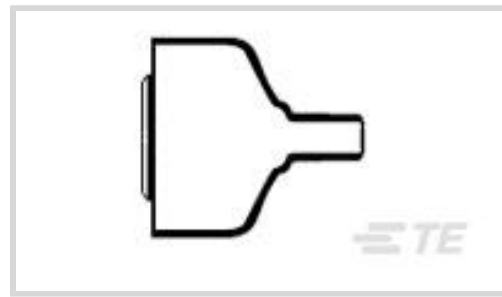




线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套



主体方向: 直式

材料代码: 3

材料系统代码: 10

粘合要求: 粘合剂预涂膜

工作温度范围: -55 – 135 °C [-67 – 275 °F]

产品特性

结构特性

| | |
|------|--------|
| 粘合要求 | 粘合剂预涂膜 |
|------|--------|

主体特性

| | |
|--------|--------------------|
| 主要产品材料 | 半刚性改性聚烯烃, 半刚性改性聚烯烃 |
|--------|--------------------|

| | |
|------|---|
| 材料代码 | 3 |
|------|---|

| | |
|--------|----|
| 材料系统代码 | 10 |
|--------|----|

壳体特性

| | |
|------|----|
| 主体方向 | 直式 |
|------|----|

使用环境

| | |
|--------|----------------------------|
| 工作温度范围 | -55 – 135 °C[-67 – 275 °F] |
|--------|----------------------------|

其他

| | |
|-------|----|
| 粘合剂代码 | 42 |
|-------|----|

产品合规性

如需合规文档, 请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

| | |
|--------------------|----|
| 欧盟RoHS指令2011/65/EU | 符合 |
|--------------------|----|

| | |
|-------------------|----|
| 欧盟ELV指令2000/53/EC | 符合 |
|-------------------|----|

| | |
|--|-------------|
| 中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法 (China RoHS 2, 工业和信息化部携七部委2016年第32号令) | 没有超出阈值的受限材料 |
|--|-------------|

| | |
|-----------------------------|--|
| 欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006 | |
|-----------------------------|--|

欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月 (240)
SVHC候选清单的声明更新至: 2024年1月 (240)
不含REACH SVHC

卤素含量

非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm °

焊接工艺能力

不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质(SVHC)的信息是基于欧洲化学品管理局(ECHA)最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

客户还购买了



文档

产品图纸

[214A032-3/42-0](#)

英文版本

数据表/目录页

[1654025_Sec4_-3](#)

英文版本

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)

英文版本



产品规格

产品规格

英文版本