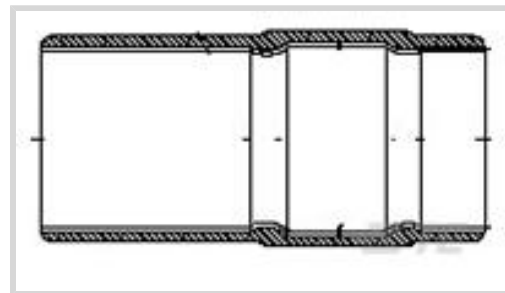




线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套



有嘴: 是

材料系统代码: 10

粘合要求: 粘合剂预涂膜

工组温度范围: -20 – 60 °C

粘合剂代码: 42

产品特性

结构特性

| | |
|------|--------|
| 有嘴 | 是 |
| 粘合要求 | 粘合剂预涂膜 |

主体特性

| | |
|--------|-------|
| 主要产品材料 | 改性聚烯烃 |
| 材料系统代码 | 10 |

尺寸

| | |
|------------|-----------------|
| 原始内径 (最小值) | 8.4 mm [.33 in] |
|------------|-----------------|

使用环境

| | |
|--------|-------------|
| 工组温度范围 | -20 – 60 °C |
|--------|-------------|

行业标准

| | |
|-------------|---------------------|
| 与已批准的标准产品兼容 | SAE AS81765/1 类型 II |
|-------------|---------------------|

其他

| | |
|-------|----|
| 粘合剂代码 | 42 |
|-------|----|

产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)

| | |
|---------------------------------------|-------------|
| 欧盟RoHS指令2011/65/EU | 符合 |
| 欧盟ELV指令2000/53/EC | 符合 |
| 中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法 (China RoHS 2, 工 | 没有超出阈值的受限材料 |

业和信息化部携七部委2016年第32号令

欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006

欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月 (240)

SVHC候选清单的声明更新至: 2019年1月 (197)

不含REACH SVHC

卤素含量

非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。

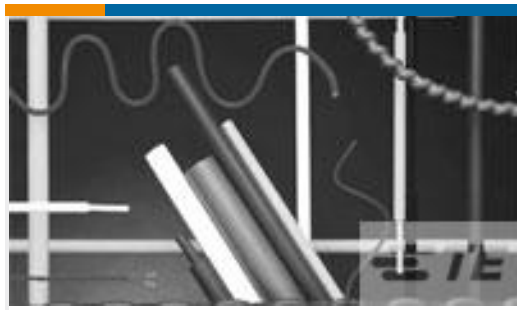
焊接工艺能力

不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质(SVHC)的信息是基于欧洲化学品管理局(ECHA)最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

客户还购买了



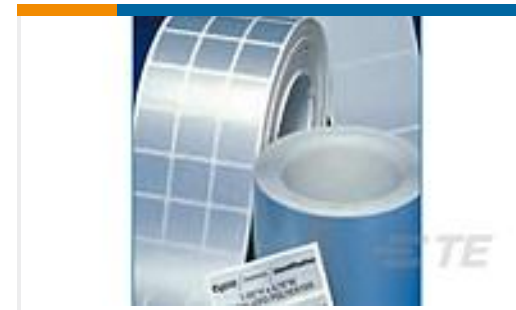
TE 产品编号5068234005
CGPT-25.4/12.7-4-SP



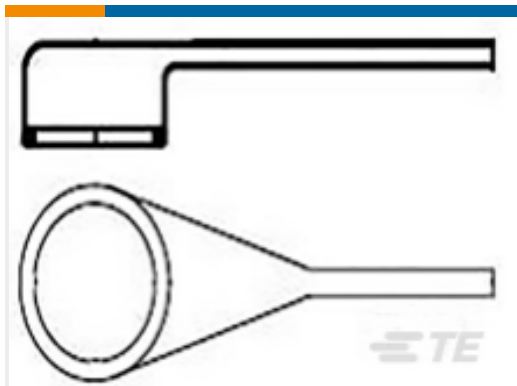
TE 产品编号5053224021
RNF-100-1/2-6-SP



TE 产品编号C57207-000
MP-381127-5-8A



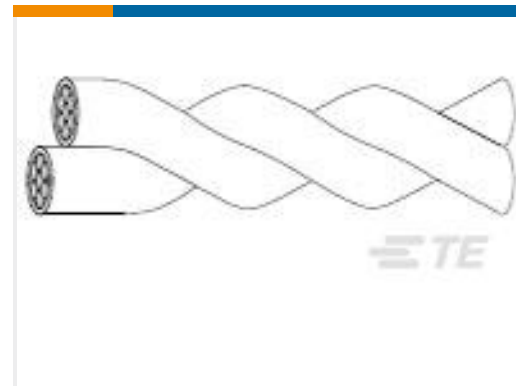
TE 产品编号A51165-000
WP-318097-10-9



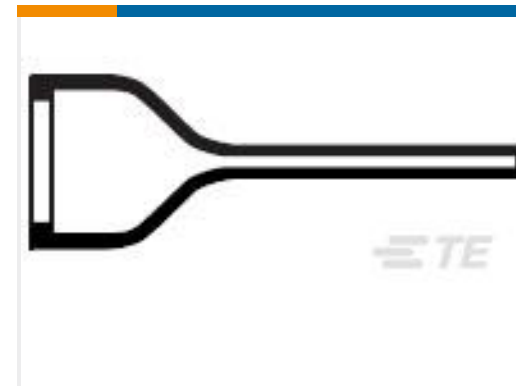
TE 产品编号879346-000
热缩护套：有嘴，直角



TE 产品编号E205483001
55M1414-26-9-9



TE 产品编号3832633017
44A0121-18-0/9



TE 产品编号CL2320-000
202D921-25-G12-0

文档

产品图纸

200E803-4/42-0

英文版本

产品规格

产品规格

英文版本

