



线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套 > 小尺寸热缩护套：聚合物成型，有嘴，直形



主体方向: 直式

模制部件形状代码: 202

有嘴: 是

材料代码: 3

材料系统代码: 10

[所有 小尺寸热缩护套：聚合物成型，有嘴，直形 \(143\)](#)

产品特性

结构特性

|      |          |
|------|----------|
| 有嘴   | 是        |
| 粘合要求 | 粘合剂需单独购买 |

主体特性

|        |          |
|--------|----------|
| 主要产品材料 | 半刚性改性聚烯烃 |
| 材料代码   | 3        |
| 材料系统代码 | 10       |

壳体特性

|      |    |
|------|----|
| 主体方向 | 直式 |
|------|----|

尺寸

|           |                  |
|-----------|------------------|
| 原始内径（最小值） | 37.3 mm[1.47 in] |
|-----------|------------------|

使用环境

|        |                            |
|--------|----------------------------|
| 工组温度范围 | -55 – 135 °C[-67 – 275 °F] |
| 电阻保护   | 偶尔暴露在液体中                   |

行业标准

|             |                    |
|-------------|--------------------|
| 与已批准的标准产品兼容 | SAE AS81765/1 类型 I |
|-------------|--------------------|

其他

|          |     |
|----------|-----|
| 模制部件形状代码 | 202 |
|----------|-----|



产品合规性

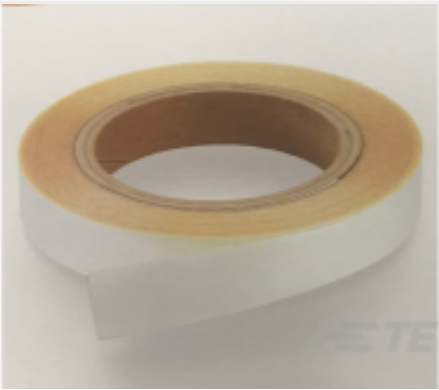
如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

|                                                         |                                                                                     |
|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 欧盟RoHS指令2011/65/EU                                      | 符合                                                                                  |
| 欧盟ELV指令2000/53/EC                                       | 符合                                                                                  |
| 中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令 | 没有超出阈值的受限材料                                                                         |
| 欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006                             | 欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247）<br>SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247）<br>不含REACH SVHC |
| 卤素含量                                                    | 非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。                                                        |
| 焊接工艺能力                                                  | 不适合采用焊接工艺                                                                           |

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 890060-000  
[S1017-1.0X50](#)

客户还购买了



TE 产品编号908357N001  
[SO63-3-9036-22CS2677](#)

文档

产品图纸

[202D253-3-21-0](#)

英文版本

数据表/目录页

[1654025\\_Sec4\\_-3](#)

英文版本

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)

英文版本

产品规格

[产品规格](#)

英文版本