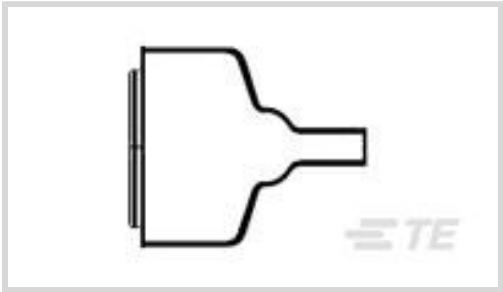




线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套



主体方向: 直式

材料代码: 3

材料系统代码: 10

粘合要求: 粘合剂预涂膜

工组温度范围: -55 – 135 °C [-67 – 275 °F]

产品特性

结构特性

粘合要求	粘合剂预涂膜
------	--------

主体特性

主要产品材料	半刚性改性聚烯烃
材料代码	3
材料系统代码	10

壳体特性

主体方向	直式
------	----

使用环境

工组温度范围	-55 – 135 °C[-67 – 275 °F]
--------	----------------------------

其他

粘合剂代码	42
-------	----

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料

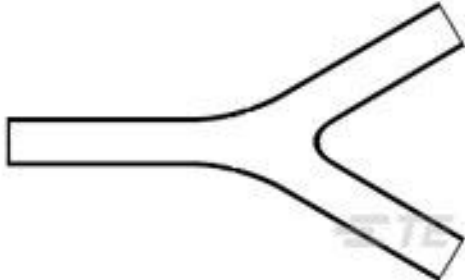
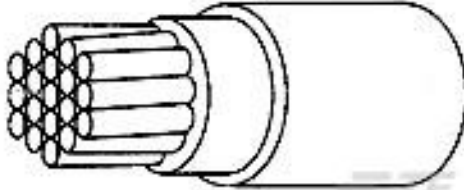
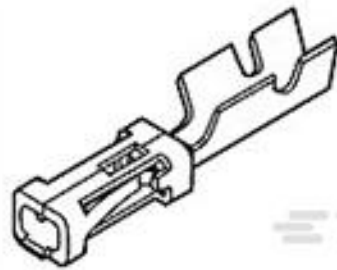
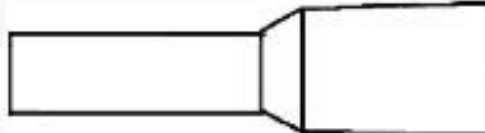


欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247） 不含REACH SVHC
卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm °
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

客户还购买了

 TE 产品编号648906-000 234A032-3/42-0	 TE 产品编号293770-000 381A301-51/164-0	 TE 产品编号9242833001 99M0111-24-0	 TE 产品编号52465-1 TERMINAL,PG SPR SPD 16-14 10
 TE 产品编号1-87523-9 MOD IV RECP LP	 TE 产品编号103653-1 02 MTE SHRD PIN HSG SR LATCH	 TE 产品编号2-320553-2 PIDG R 22-16 COMM 22-18 MIL 4	 TE 产品编号1-966067-6 FER,WIRE,PL SLV,2.50/14,L8,BLUE,LP
 TE 产品编号1393249-9 W58-XB1A4A-15=W58	 TE 产品编号126195-2 TIP TOOL,EXTRACTION		

文档



产品图纸

[214A332-3/42-0](#)

英文版本

数据表/目录页

[1654025_Sec4_-3](#)

英文版本

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)

英文版本

产品规格

[产品规格](#)

英文版本