

787170-7 ✓ 有效

AMPLIMITE | AMPLIMITE 0.50 Series

TE 内部编号 787170-7

PCB D-Sub Connectors, Receptacle, Cable-to-Board, 68 Position,
1.27 mm [.05 in] Centerline, 2 Row, Standard Profile, AMPLIMITE
0.50 Series

[在 TE 官网查看>](#)



连接器 > D 形连接器 > D-Sub 连接器 > PCB D-Sub 连接器 > D-Sub 插座组件：直角，1.27mm



连接器和壳体类型: 母端, 母端

连接器系统: 缆到板

位数: 68

中心线 (间距) : 1.27 mm [.05 in]

行数: 2

[所有 D-Sub 插座组件：直角，1.27mm \(74\)](#)

产品特性

产品类型特性

壳体材料配置	全部金属外壳
连接器和壳体类型	母端, 母端
连接器系统	缆到板
连接器和端子端接到	印刷电路板

结构特性

位数	68
行数	2
PCB 安装方向	直角

主体特性

装配过程特性材料	铜合金
外壳电镀涂层	亮光
外壳电镀材料	铜打底镀镍



主要产品颜色	黑色
--------	----

连接器外形	标准
-------	----

接触件特性

	30 μin
--	--------

端子接触部电镀材料	薄金或镀金
-----------	-------

端子底板材料	钯镍
--------	----

PCB 端子端接区域电镀材料	锡铅, 镍打底镀锡铅
----------------	------------

端子基材	磷青铜
------	-----

端子额定电流 (最大值)	1 A
--------------	-----

端接特性

矩形端接柱体和尾部厚度	.3 mm[.011 in]
-------------	----------------

矩形端接柱体和尾部宽度	.41 mm[.016 in]
-------------	-----------------

端接柱体和尾部长度的	2.54 mm[.1 in]
------------	----------------

PCB 端接方法	通孔 - 焊接
----------	---------

机械附件

装配过程特性电镀材料	镍打底镀锡铅
------------	--------

安装特性电镀材料	铜打底镀镍
----------	-------

安装特性材料	锌
--------	---

	.109 in
--	---------

接合对准	不带
------	----

PCB 安装对准	不带
----------	----

PCB 安装固定	带有
----------	----

PCB 安装固定类型	板锁
------------	----

接合固定	不带
------	----

连接器安装类型	板安装
---------	-----

壳体特性

外壳材料	热塑性
------	-----

中心线 (间距)	1.27 mm[.05 in]
----------	-----------------

尺寸

PCB 厚度 (建议)	1.57 mm[.062 in]
-------------	------------------

行间距	2.54 mm[.1 in]
-----	----------------

使用环境

工作温度范围	-55 – 105 °C[-67 – 221 °F]
--------	----------------------------

操作/应用

屏蔽	是
电路应用	Signal

行业标准

与已批准的标准产品兼容	UL E28476
UL 阻燃性等级	UL 94V-0

包装特性

封装数量	8
封装方法	Tube

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	不符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	受限材料超出阈值
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月（240） SVHC候选清单的声明更新至: 2021年7月（219） 超过限值的SVHC： Pb (13% in Component part) 物品安全使用说明： 使用本产品时不要进食、饮水或吸烟。作业后彻底清洗。如果可能，请回收再利用，如需废弃处置，请遵守当地有关法规。
卤素含量	尚未进行卤素含量审核
焊接工艺能力	不能采用无铅工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

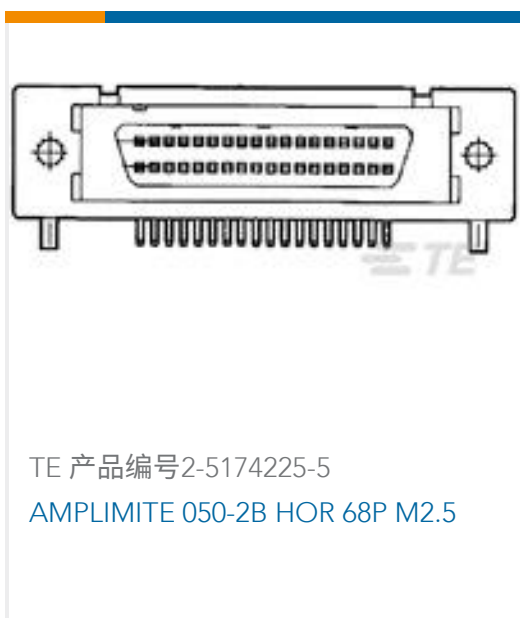
配套部件



该系列中的其他产品 | AMPLIMITE 0.50 Series



客户还购买了





文档

产品图纸

[68 50SR R/A RCPT ASSY,REDESIGN](#)

英文版本

CAD 文件

[3D PDF](#)

3D

[下载查看](#)

[ENG_CVM_CVM_787170-7_R.2d_dxf.zip](#)

英文版本

[下载查看](#)

[ENG_CVM_CVM_787170-7_R.3d_igs.zip](#)

英文版本

[下载查看](#)

[ENG_CVM_CVM_787170-7_R.3d_stp.zip](#)

英文版本

下载CAD文件代表我接受和同意[使用条款](#)。

产品规格

[应用规格](#)

英文版本

机构认证

[UL](#)

英文版本