

746610-1 ✓ 有效

AMP-LATCH

TE 内部编号 746610-1

Ribbon Cable Connectors, Wire-to-Board, 10 Position, 2.54 mm [.1 in] Centerline, Vertical, Through Hole - Solder, 2 Row, Plug, Standard Profile

[在 TE 官网查看>](#)



连接器 > PCB 连接器 > 线到板连接器 > FFC、FPC 和带状连接器 > 带状电缆连接器



连接器系统: 线到板

位数: 10

中心线 (间距) : 2.54 mm [.1 in]

PCB 安装固定: 不带

PCB 安装方向: 垂直

产品特性

产品类型特性

带状电缆连接器接头类型	插针接头
连接器产品类型	连接器组件
连接器系统	线到板
连接器和壳体类型	插头
连接器和端子端接到	印刷电路板, 电线和电缆

结构特性

位数	10
PCB 安装方向	垂直
行数	2

电气特征

绝缘电阻	5000 MΩ
工作电压	250 VAC

主体特性

菊花链	不带
主要产品颜色	黑色
连接器外形	标准

接触件特性

PCB 端子端接区域电镀材料厚度	2.54 – 5.08 μm[100 – 200 μin]
------------------	-------------------------------

端子布局	直插式
端子类型	插针
导线端子端接区域电镀厚度	2.54 – 5.08 μm [100 – 200 μin]
导线端子端接区域电镀材料	锡
端子接合区域电镀材料厚度	2.54 μm [100 μin]
PCB 端子端接区域电镀材料	锡
端子基材	磷青铜
端子额定电流 (最大值)	1 A

端接特性

矩形端接柱体和尾部厚度	.32 mm[.013 in]
矩形端接柱体和尾部宽度	.5 mm[.02 in]
端接柱体和尾部长度的	3.96 mm[.156 in]
线缆端接方法	绝缘刺破 (IDC)
PCB 端接方法	通孔 - 焊接

机械附件

接合对准	带有
PCB 安装对准	不带
面板安装特性	不带
PCB 安装固定	不带
接合对准类型	极化, 极化
接合固定	不带
连接器安装类型	板安装

壳体特性

外壳材料	热塑性
中心线 (间距)	2.54 mm[.1 in]

尺寸

连接器长度	17.27 mm[.68 in]
连接器高度	6.43 mm[.253 in]
连接器宽度	7.06 mm[.278 in]
线径	.051 – .15 mm^2
PCB 厚度 (建议)	3.18 mm[.125 in]
兼容的绝缘直径范围	.81 – 1.07 mm[.032 – .042 in]

行间距	2 mm[.1 in]
-----	-------------

使用环境

工作温度范围	-65 – 105 °C[-85 – 221 °F]
--------	----------------------------

操作/应用

焊接工艺特性	浸焊
--------	----

电路应用	Signal
------	--------

行业标准

UL 等级	获得认可
-------	------

与机构/标准产品兼容	CSA, UL
------------	---------

与已批准的标准产品兼容	CSA LR7189, UL E28476
-------------	-----------------------

UL 阻燃性等级	UL 94V-0
----------	----------

包装特性

封装数量	50
------	----

封装方法	Tube, 盒和管
------	-----------

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
--------------------	----

欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
-------------------	----

中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
---	-------------

欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月 (240) SVHC候选清单的声明更新至: 2024年1月 (240) 不含REACH SVHC
-----------------------------	---

卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。
------	------------------------------

焊接工艺能力	波峰焊接可达到 265°C
--------	---------------

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质(SVHC)的信息是基于欧洲化学品管理局(ECHA)最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



客户还购买了



文档

产品图纸

010 DIP PLUG 100CL TIN

英文版本

CAD 文件

3D PDF

3D



下载查看

[ENG_CVM_CVM_746610-1_F.2d_dxf.zip](#)

英文版本

下载查看

[ENG_CVM_CVM_746610-1_F.3d_igs.zip](#)

英文版本

下载查看

[ENG_CVM_CVM_746610-1_F.3d_stp.zip](#)

英文版本

下载CAD文件代表我接受和同意 [使用条款](#)。

产品规格

[应用规格](#)

英文版本

使用说明书

[使用说明书 \(美国\)](#)

英文版本

机构认证

[机构批件](#)

英文版本