



应用工具 > 手动压接工具



工具等级: 商用压接工具

棘轮配置: 操作人员可拆除和进行调节

模具组类型: 固定工具

规范类型: TE 产品规格 (114-)

TE 认证: 请求收费

产品特性

其他

压接形式-压线筒类型	开式压线筒 - F 压接
工具等级	商用压接工具
棘轮配置	操作人员可拆除和进行调节
模具组类型	固定工具
规范类型	TE 产品规格 (114-)
TE 认证	请求收费
电源技术类型	手动
工具类型	直动手动工具

产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2024年6月（241） 不含REACH SVHC



卤素含量	低卤素 - 每种匀质材料的 Br、Cl、F、I < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 CAT-M5833-C8684
Crimp-on-Snap-in Housing



TE 产品编号 CAT-M5833-C8684A
Crimp Contacts - Micro-MaTch

客户还购买了



TE 产品编号2-215083-4
MICRO-MATCH MOW.24P



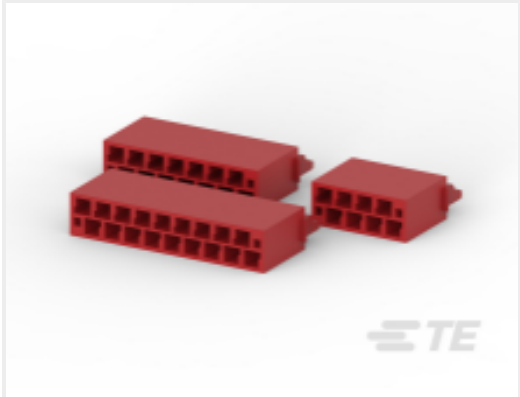
TE 产品编号CAT-M5833-C8684A
Crimp Contacts - Micro-MaTch



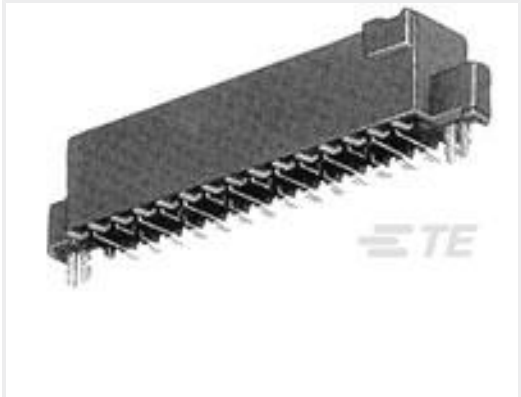
TE 产品编号GA100K6MCD1
MCD PROBE, 100K OHMS, +/- 0.2C @ 25C



TE 产品编号5-1579008-3
EXTRACTION TOOL



TE 产品编号CAT-M5833-C8684
Crimp-on-Snap-in Housing



TE 产品编号5-104652-4
40 50/50 GRID DRST SFMNT RCPT



TE 产品编号G-TCSCO-001
TCS 208F



TE 产品编号GA100K6MBD425
MBD9-MBD

文档

产品图纸
CRIMP HT, MICRO-MATCH COSI, AW



德语

数据表/目录页

Bottoming Dies

英文版本

Centerline Micro-Match Connector Series

英文版本

使用说明书

使用说明书（非美国）

英文版本