



能源和电力产品 > 电源电缆附件 > 接头和拼接件



安装技术: 热收缩

产品供货情况: 中国, 亚洲, 欧洲、中东和非洲

接头和拼接件产品类型: 低压接头

电压等级: ≤ 1 kV

兼容的导体截面范围: 1.5 – 10 mm²

产品特性

产品类型特性

外壳密封	粘贴
粘合剂涂层	带有
涂层种类	直插式
材料系统	交联聚乙烯
保存期限	无限制
安装技术	热收缩
接头和拼接件产品类型	低压接头

结构特性

芯数	4
----	---

电气特征

电压等级	≤ 1 kV
------	--------

主体特性

主要产品颜色	黑色
绝缘材料	XLPE/EPR

壳体特性

铠装材料	否
------	---

尺寸

--	--



兼容的导体截面范围	1.5 – 10 mm²
兼容电缆截面 - 主线（最大值）	10 mm²
兼容电缆截面 - 主线（最小值）	1.5 mm²

使用环境

环境阻力	风化
------	----

操作/应用

紫外线稳定型	是
--------	---

行业标准

与已批准的标准产品兼容	EN 50393
-------------	----------

产品供货情况

产品供货情况	中国, 亚洲, 欧洲、中东和非洲
--------	------------------

其他

产品使用	接头/拼接件
------	--------

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247） 不含REACH SVHC
卤素含量	低卤素 - 每种匀质材料的 Br、Cl、F、I < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

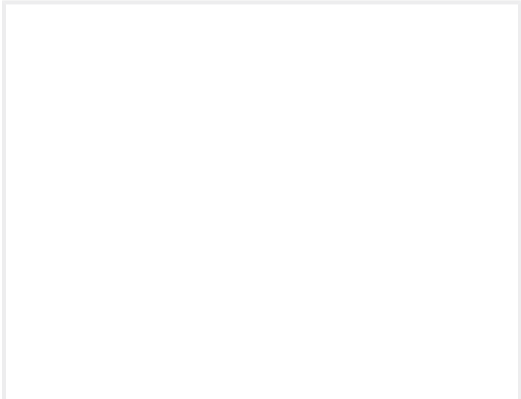
此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>



配套部件



TE 产品编号 565623-000
[EPKJ-0263-CL](#)

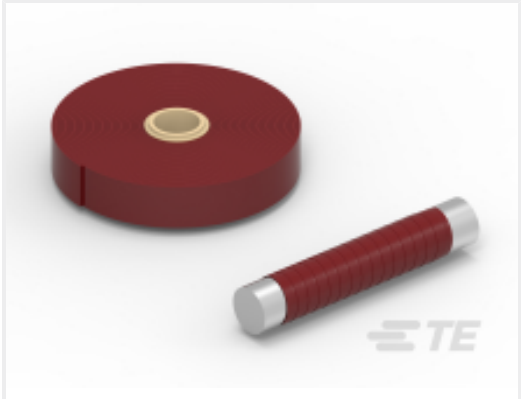


TE 产品编号 584044-055
[EPKE-311641](#)

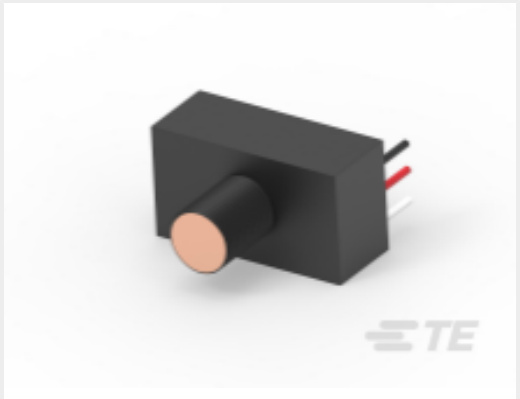
客户还购买了



TE 产品编号CAT-ASBS
[修剪螺栓连接器高达 35 kV](#)



TE 产品编号CM6539-000
[HVBT-1-R-01\(B8\)](#)



TE 产品编号499268-000
[ALR-AA-105](#)



TE 产品编号CF6026-000
[CSJA-1522](#)



TE 产品编号1974102-1
[CSBS-300-750](#)



TE 产品编号493165-000
[HVES-1523D](#)



TE 产品编号CL7586-000
[HVS-C-1523S](#)



TE 产品编号A90301-000
[BCAC-G-5D/8-01\(B12\)](#)



TE 产品编号C70612-000
[BISG-G-60/115-02\(S10\)](#)

文档

产品图纸
[EPKJ-0228-BE10](#)
英文版本

数据表/目录页
[LOW VOLTAGE HEAT SHRINK JOINTS TECHNOLOGY](#)
英文版本

