



线缆 > 绞合线对电缆



绞合线对电缆类型: **规格 55**

绞合线对电缆额定电压: 600 VAC

双绞线电缆绝缘材料: **辐照交联改性 ETFE 聚合物**

双绞线电缆导体材料: **镀银高强度铜合金, 镀银高强度铜合金**

Wire Size: 26 AWG

产品特性

产品类型特性

绞合线对电缆类型	规格 55
----------	-------

电气特征

绞合线对电缆额定电压	600 VAC
------------	---------

主体特性

双绞线电缆绝缘材料	辐照交联改性 ETFE 聚合物
双绞线电缆导体材料	镀银高强度铜合金, 镀银高强度铜合金

尺寸

Wire Size	26 AWG
-----------	--------

使用环境

工组温度范围	-65 – 200 °C
--------	--------------

产品合规性

如需合规文档, 请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	不符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法 (China RoHS 2, 工业和信息化部携七部委2016年第32号令)	受限材料超出阈值

欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006

欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月 (211)

SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月 (211)

超过限值的SVHC:

Cd (.6% in Conductor)

物品安全使用说明:

使用所需的个人防护装备。使用本产品时不要进食、饮水或吸烟。如果可能,请回收再利用,如需废弃处置,请遵守当地有关法规。

卤素含量

低溴/氯 - 每种均质材料的 Br 和 Cl < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC

焊接工艺能力

不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

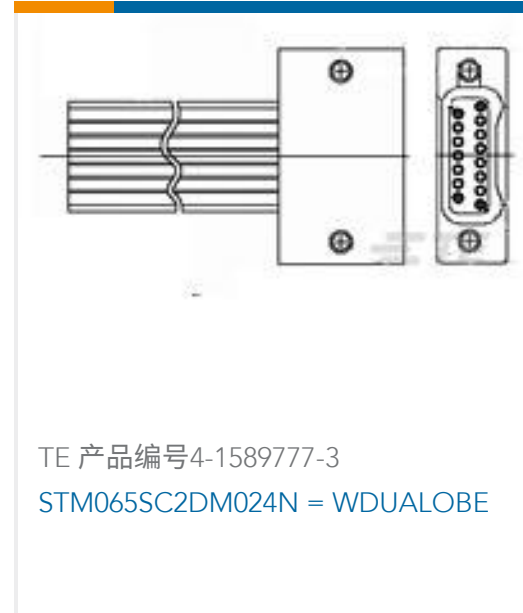
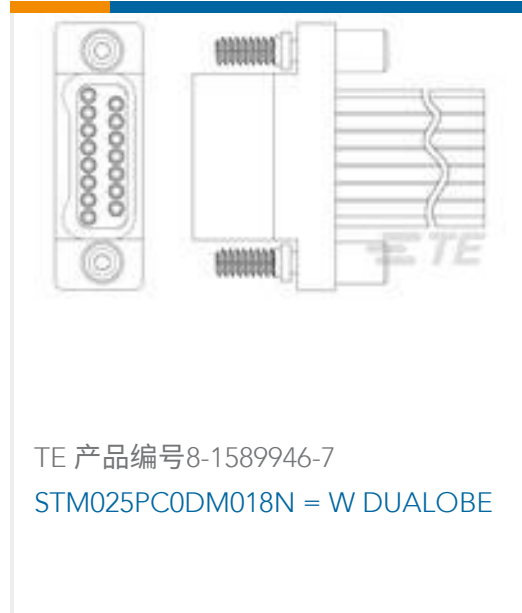
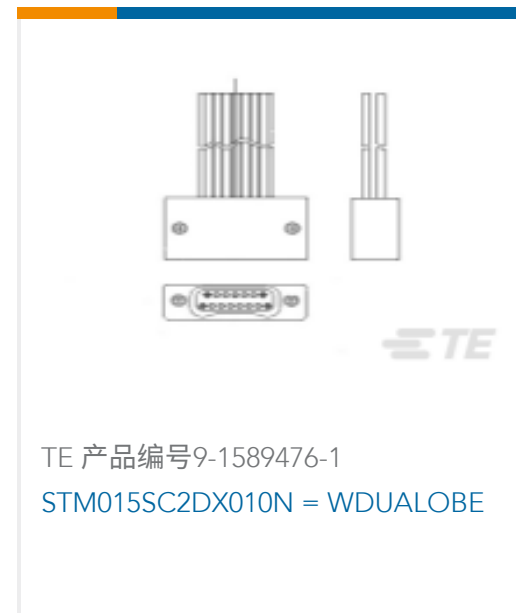
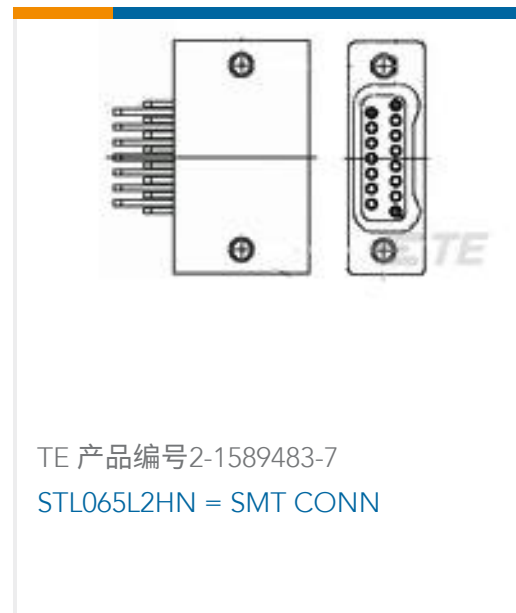
此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号,产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%,镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号,产品均质材料中,铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%,镉的最大浓度不超过0.01%(按重量计算),或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规,TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质(SVHC)的信息是基于欧洲化学品管理局(ECHA)最新发布的“物品中物质的要求指南”,链接如下:<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



客户还购买了





文档

产品图纸

[55/1124-26-6/9-9](#)

英文版本

数据表/目录页

[1654025_Sec9_SPEC55](#)

英文版本

[Raychem Wire and Cable Quick Reference Guide](#)

英文版本

产品规格

[产品规格](#)

英文版本