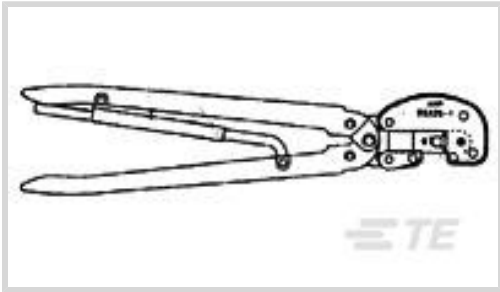




应用工具 > 手动压接工具



工具等级: 高级压接工具
棘轮配置: 不可拆除，不可调节
模具组类型: 固定工具
规范类型: TE 产品规格 (114-), 军用规范
TE 认证: 是 – 随附证书

产品特性

其他

压接形式-压线筒类型	闭式压线筒 - 受限月牙形
工具等级	高级压接工具
棘轮配置	不可拆除，不可调节
模具组类型	固定工具
规范类型	TE 产品规格 (114-), 军用规范
TE 认证	是 – 随附证书
电源技术类型	手动, 电池
工具类型	重头手动工具

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	不在合规性范围内
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	未针对中国 RoHS 符合性进行审核
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2021年7月（219） 不含REACH SVHC

卤素含量	尚未进行卤素含量审核
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 55808-1
SPLICE,CE 18-8



TE 产品编号 320788
SPLICE,CE 18-8

客户还购买了



TE 产品编号55808-1
SPLICE,CE 18-8



TE 产品编号1SNS420001Z2046
ADD0001411696-A ENT12956-A



TE 产品编号1SNS420001Z2067
ADD0001561589-A (TB1.CUB2)
ENT12977-A



TE 产品编号1SNS420001Z2155
BFH7200060000-A



TE 产品编号1SNS420001Z2165
BFH7421420000-REV.0 (BN2 CABT)



TE 产品编号1SNS420001Z2042
ADD0001411676-A ENT12952-A



TE 产品编号1SNS420001Z2071
ADD0001561575-A (TB.DIS.CUB)
ENT12981-A



TE 产品编号1SNS420001Z2063
ADD0001478837-A (TB3.CUB1)
ENT12973-A

TE 产品编号1SNS420001Z2038 ADD0001411662-A ENT12948-A	TE 产品编号1SNS420001Z2069 ADD0001561485-B (TB4.CUB1) ENT12979-A
--	---

文档

产品图纸

HHHT CLOSED END SPLICE 18-8 ASSY

英文版本

数据表/目录页

Bottoming Dies

英文版本

使用说明书

使用说明书 (美国)

英文版本