



应用工具 > 手动压接工具



工具等级: 高级压接工具
模具组类型: 可拆卸/可互换
规范类型: TE 产品规格 (114-), 军用规范
TE 认证: 是 – 随附证书
电源技术类型: 手动, 液压, 电池

产品特性

其他

压接形式-压线筒类型	闭式压线筒 - 受限月牙形
工具等级	高级压接工具
模具组类型	可拆卸/可互换
规范类型	TE 产品规格 (114-), 军用规范
TE 认证	是 – 随附证书
电源技术类型	手动, 液压, 电池
工具类型	模具总成

产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)

欧盟RoHS指令2011/65/EU	不在合规性范围内
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	未针对中国 RoHS 符合性进行审核
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247） 不含REACH SVHC
卤素含量	低卤素 - 每种匀质材料的 Br、Cl、F、I <



900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC

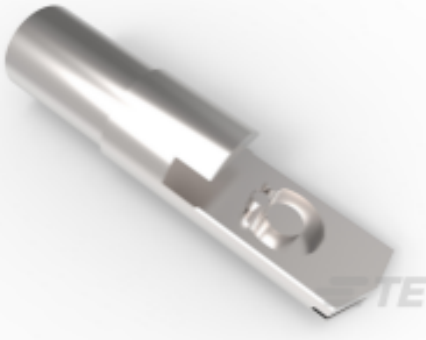
焊接工艺能力

不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 53434-1
AMPOWER QUICK DISC 400MCM

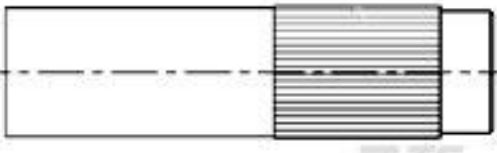


TE 产品编号 69082
HYP8 4/0-1000MCM 26T HEAD

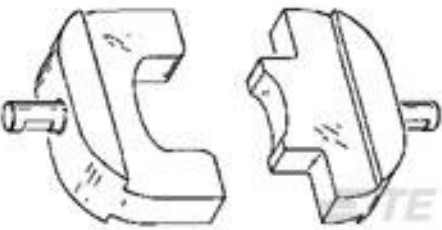
客户还购买了



TE 产品编号E67479-000
MP-127111-10-8A



TE 产品编号53853-2
PIN, KNIFE DISC, AMPOWER, .835 LGTH



TE 产品编号68206-1
HYP10 AMPMOWER 500MCM DIE SET



TE 产品编号766667-2
Wave Crimp, Flat to Round 8 AWG Cbl Assy



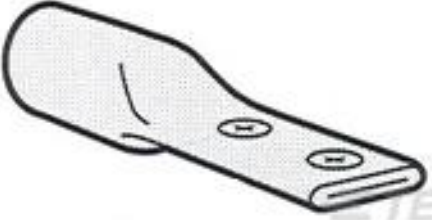
TE 产品编号1618060-4
1100-21X=WILMAR OVERCURRENT RE



TE 产品编号2-1618071-2
25-060-4X=WILMAR OVER/UNDERFRE



TE 产品编号6-1618071-7
255-6X=WILMAR OVER /UNDERVOLTAG



TE 产品编号55830-2
TERM,AMPWR 646MCM (2)3/8



文档

数据表/目录页

AT-Hydraulic Crimp Tooling Solutions-1654519

英文版本

Bottoming Dies

英文版本

使用说明书

使用说明书（美国）

英文版本