

680563-1

 被替代

AMP

TE 内部编号 680563-1

TE 内部产品描述 HDM 9EMPO140T140O T&G

[在 TE 官网查看>](#)



应用工具 > 模具



压接模具穿通类型: **机械**

模具和产品种类: **重载 Mini (HDM)**

终结器类型: 30 mm (1.12") 冲程端接器, 40 mm (1.62") 冲程端接器

服务选项: **压接样品, 横截面 - 照片, 能力分析**

定位辅助: **校准量规, 相机**

产品特性

其他

压接模具穿通类型	机械
模具和产品种类	重载 Mini (HDM)
终结器类型	30 mm (1.12") 冲程端接器, 40 mm (1.62") 冲程端接器
服务选项	压接样品, 横截面 - 照片, 能力分析
定位辅助	校准量规, 相机

产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)

欧盟RoHS指令2011/65/EU	不在合规性范围内
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2021年7月（219） 不含REACH SVHC
卤素含量	尚未进行卤素含量审核
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明



此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

客户还购买了

TE 产品编号350782-1
09P UMNL CAP HSG

TE 产品编号521368-2
ULTRA-POD 250 ASSY REC 22-18
AWG TPBR

TE 产品编号687394-8
HB 9EAPR140T140O G

TE 产品编号770849-6
06P SL156 HSG W/LCK RMP & TABS

TE 产品编号794991-1
02P UMNL BLACK INTERFACE SEAL

TE 产品编号1852633-1
EAPOHB160TABLOCK180O LM/G-
HINGE BAR

TE 产品编号2150760-1
OCEAN_2.0_Applicator-E-100F140F-
REM

TE 产品编号7-2150760-7
OCEAN_2.0_SPARE_PART_KIT-
100F140F

TE 产品编号687392-9
HB 9EAPR140T140O G

TE 产品编号687395-8
HINGE BAR 9EAPR160T180O G

文档

- 数据表/目录页

TE_APPLICATORS_CATALOG

英文版本
- 使用说明书

使用说明书 (美国)

英文版本

使用说明书 (美国)

英文版本

