



线路保护与管理 > 热缩模件 > 电缆转接点和分线点



分支/支脚数量: 3

材料代码: 3

粘合要求: 粘合剂预涂膜

工组温度范围: -55 – 90 °C [-67 – 194 °F]

粘合剂代码: 97

产品特性

结构特性

分支/支脚数量	3
粘合要求	粘合剂预涂膜

主体特性

主要产品材料	改性聚烯烃
材料代码	3

尺寸

内径范围（支脚 3）	12.7 – 30.48 mm[.5 – 1.25 in]
内径范围（支脚 2）	12.7 – 30.48 mm[.5 – 1.25 in]
内径范围（支脚 1）	12.7 – 30.48 mm[.5 – 1.25 in]
内径范围（主体）	35.56 – 60.96 mm[1.4 – 2.4 in]

使用环境

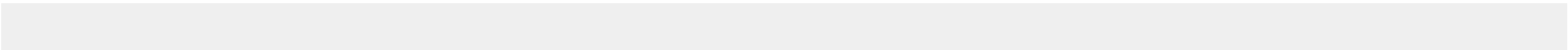
工组温度范围	-55 – 90 °C[-67 – 194 °F]
--------	---------------------------

其他

尺寸代码	150-300
粘合剂代码	97

产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)





欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2024年6月（241） 不含REACH SVHC
卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm °
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

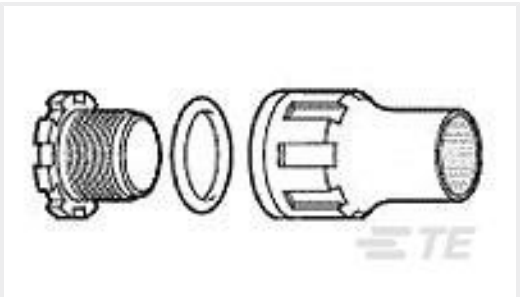
客户还购买了



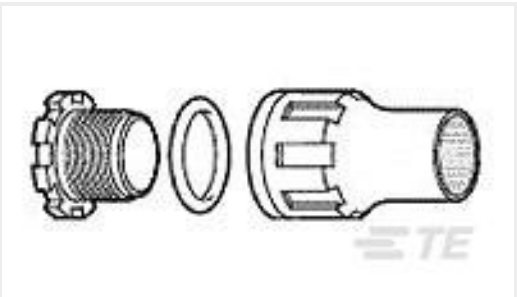
TE 产品编号51863-3
TERM,RING, PIDG, IR, 20, #6



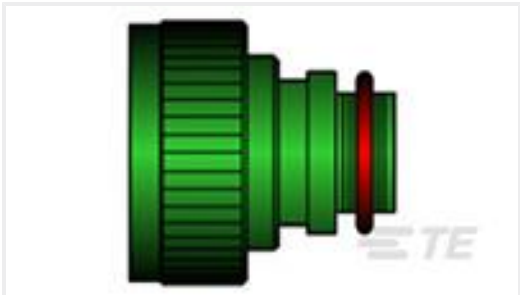
TE 产品编号3679754004
HCTE-1000-0-SP



TE 产品编号848633-001
CES-4



TE 产品编号744945-001
CES-5



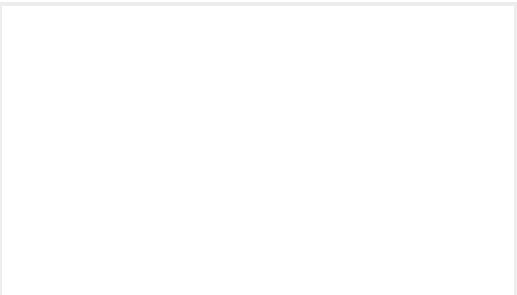
TE 产品编号826827-000
TXR40SJ00-1007AI



TE 产品编号CAT-HST-DWP125
DWP-125 热缩管



TE 产品编号NB09126001
ATUM-12/4-0-20MM



TE 产品编号967279N002
CES-2-CS8365



文档

产品图纸

T150-300FR

英文版本

数据表/目录页

Raychem Molded Parts Visual Guide

英文版本

产品规格

产品规格

英文版本

Raychem S1297 and /97 Hot Melt Adhesive

英文版本