



应用工具 &gt; 手动压接工具



工具等级: 高级压接工具

规范类型: TE 产品规格 (114-)

TE 认证: 请求收费

电源技术类型: 手动

工具类型: IDC 工具

## 产品特性

### 其他

|            |                |
|------------|----------------|
| 压接形式-压线筒类型 | 绝缘刺破           |
| 工具等级       | 高级压接工具         |
| 规范类型       | TE 产品规格 (114-) |
| TE 认证      | 请求收费           |
| 电源技术类型     | 手动             |
| 工具类型       | IDC 工具         |

## 产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

|   |   |
|---|---|
| 欧盟RoHS指令2011/65/EU                                      | 不在合规性范围内  |
| 欧盟ELV指令2000/53/EC                                       | 不在合规性范围内  |
| 中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令 | 未针对中国 RoHS 符合性进行审核  |
| 欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006                             | 欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月 (240)<br>SVHC候选清单的声明更新至: 2021年7月 (219)<br>不含REACH SVHC |
| 卤素含量  | 低卤素 - 每种匀质材料的 Br、Cl、F、I < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC                                     |
| 焊接工艺能力  | 不适合采用焊接工艺   |

### 产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质(SVHC)的信息是基于欧洲化学品管理局(ECHA)最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

## 配套部件



## 客户还购买了





## 文档

[数据表/目录页](#)

[Bottoming Dies](#)

英文版本

---

[使用说明书](#)

[使用说明书 \(非美国\)](#)

德语