



线路保护与管理 > 热缩模件 > 热缩护套 > 热缩护套：聚合物成型，有嘴



主体方向: 120°

模制部件形状代码: 264

有嘴: 是

材料代码: 25

材料系统代码: 25

[所有 热缩护套：聚合物成型，有嘴 \(52\)](#)

产品特性

结构特性

有嘴	是
粘合要求	粘合剂需单独购买

主体特性

主要产品材料	耐流体改性弹性体
材料代码	25
材料系统代码	25

壳体特性

主体方向	120°
------	------

尺寸

原始内径（最小值）	36 mm[1.42 in]
兼容电缆直径范围	21.4 – 36 mm[.84 – 1.42 in]

使用环境

工组温度范围	-75 – 150 °C[-103 – 302 °F]
电阻保护	高温下长期暴露在液体中

行业标准

与已批准的标准产品兼容	VG95343 部件 6、7、8 和 9
-------------	----------------------



其他

模制部件形状代码	264
----------	-----

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2025年1月（247） 不含REACH SVHC
卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 657863-000

S1125-KIT-8

客户还购买了





TE 产品编号CAT-R21-731055422
热缩护套：聚合物成型，有嘴



TE 产品编号395415-000
202W331-25-0



TE 产品编号184204-1
DG 22-16COM 22-18MIL HT R 10




TE 产品编号026831-000
202W302-25-0



TE 产品编号307569-000
202W302-12-0



TE 产品编号861780-000
202W312-25-0



TE 产品编号ZPF000000000001237
097-0179-16



TE 产品编号323751
DIAMOND GRIP 12-10 HT R 1/4

文档

CAD 文件

下载查看

[ENG_CVM_CVM_639198-000_A.3d_igs.zip](#)

英文版本

3D PDF

3D

下载查看

[ENG_CVM_CVM_639198-000_A.2d_dxf.zip](#)

英文版本

下载查看

[ENG_CVM_CVM_639198-000_A.3d_stp.zip](#)

英文版本

下载CAD文件代表我接受和同意[使用条款](#)。

数据表/目录页

[1654025_Sec4_-25](#)

英文版本

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)

英文版本