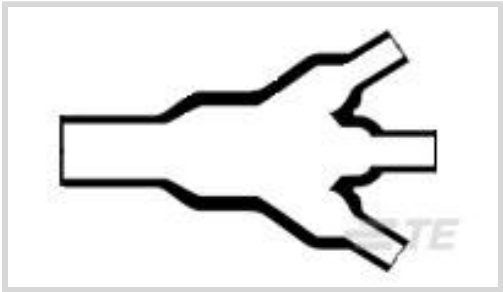




线路保护与管理 > 热缩模件 > 电缆转接点和分线点



模制部件形状: Y 形

分支/支脚数量: 4

材料代码: 25

材料系统代码: 25

粘合要求: 粘合剂需单独购买

产品特性

产品类型特性

模制部件形状	Y 形
--------	-----

结构特性

分支/支脚数量	4
粘合要求	粘合剂需单独购买

主体特性

主要产品材料	耐流体改性弹性体
材料代码	25
材料系统代码	25

尺寸

内径范围（支脚 3）	3.6 – 6.6 mm[.14 – .26 in]
内径范围（支脚 2）	3.6 – 6.6 mm[.14 – .26 in]
内径范围（支脚 1）	3.6 – 6.6 mm[.14 – .26 in]
内径范围（主体）	6.6 – 13.2 mm[.26 – .52 in]

使用环境

工组温度范围	-75 – 150 °C[-103 – 302 °F]
电阻保护	高温下长期暴露在液体中

其他

模制部件形状代码	462A
----------	------



尺寸代码	011
粘合剂代码	S1017, S1048, S1125

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	Compliant
欧盟ELV指令2000/53/EC	Out of Scope
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	No Restricted Materials Above Threshold
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	Current ECHA Candidate List: JAN 2025 (247) Candidate List Declared Against: JAN 2025 (247) Does not contain REACH SVHC
卤素含量	Not Low Halogen - contains Br or Cl > 900 ppm.
焊接工艺能力	Not applicable for solder process capability

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 657863-000
[S1125-KIT-8](#)

客户还购买了



TE 产品编号3969273001
VG-95218-T020-A016

TE 产品编号6014873001
VG-95218-T020-A006

TE 产品编号831991-000
382W042-25/225-0

TE 产品编号K1007154
Toggle Switch 08-1-1-13 D

TE 产品编号A853453001
VG-95218-T020-E039

TE 产品编号149069-000
342A124-25/225-0

TE 产品编号4099723001
VG-95218-T020-E089

TE 产品编号675477-000
202K142-25-01/225-0

TE 产品编号4246543001
VG-95218-T021-E011

TE 产品编号172782-7
LOW PROFILE MINI AMP-IN

文档

产品图纸
462A011-25-06-0
英文版本

数据表/目录页
1654025_Sec4_-25
英文版本
Raychem Molded Parts Visual Guide
英文版本