

6-292253-9 ✓ 有效

AMP CT

TE 内部编号 6-292253-9

PCB Mount Header, Right Angle, Wire-to-Board, 9 Position, 2 mm [.

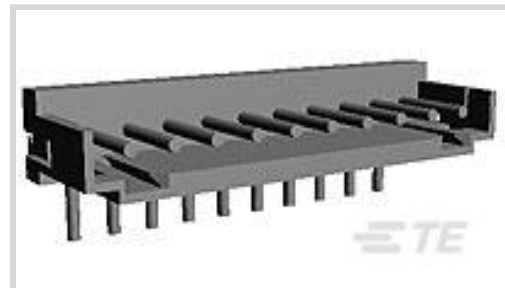
079 in] Centerline, Partially Shrouded, Tin, Through Hole - Solder,

AMP CT

[在 TE 官网查看>](#)



连接器 > PCB 连接器 > PCB 板端连接器及母端 > CT 2mm 板端连接器组件：直角



连接器系统: 线到板

位数: 9

行数: 1

中心线 (间距) : 2 mm [.079 in]

PCB 安装方向: 直角

[所有 CT 2mm 板端连接器组件：直角 \(176\)](#)

产品特性

产品类型特性

| | |
|-------------|----------|
| 连接器系统 | 线到板 |
| 接头类型 | 部分带罩 |
| 可密封 | 否 |
| 连接器和端子端接到 | 印刷电路板 |
| PCB 连接器组件类型 | PCB 安装接头 |

结构特性

| | |
|----------|----|
| 位数 | 9 |
| 行数 | 1 |
| PCB 安装方向 | 直角 |

电气特征

| | |
|------|---------|
| 工作电压 | 125 VAC |
|------|---------|

主体特性

| | |
|--------|----|
| 主要产品颜色 | 黑色 |
|--------|----|

接触件特性

| | |
|------------------|---------------------------|
| 端子接触部长度 | 4.5 mm[.177 in] |
| PCB 端子端接区域电镀材料厚度 | 1 μ m[39.37 μ in] |

| | |
|----------------|-----------------|
| 端子布局 | 直插式 |
| 接合插针直径 | .6 mm[.024 in] |
| 端子接合区域电镀材料厚度 | 1 μm[39.37 μin] |
| 端子形状和构造 | 圆形, 圆形 |
| 端子接触部电镀材料表面涂层 | 哑光 |
| PCB 端子端接区域电镀材料 | 锡 |
| 端子基材 | 黄铜 |
| 端子接触部电镀材料 | 锡 |
| 端子类型 | 插针 |
| 端子额定电流 (最大值) | 4 A |

端接特性

| | |
|-------------|-----------------|
| 圆形端接柱体和尾部直径 | .6 mm[.024 in] |
| 端接柱体和尾部长度的 | 3.2 mm[.126 in] |
| PCB 端接方法 | 通孔 - 焊接 |

机械附件

| | |
|------------|--------|
| 接合对准类型 | 极化, 极化 |
| 接合固定 | 不带 |
| PCB 安装固定类型 | 弯脚 |
| 接合固定类型 | 制动器窗口 |
| 连接器安装类型 | 板安装 |
| 接合对准 | 带有 |
| PCB 安装对准 | 不带 |
| PCB 安装固定 | 带有 |

壳体特性

| | |
|----------|---------------|
| 外壳材料 | 尼龙 6/6 |
| 中心线 (间距) | 2 mm[.079 in] |

尺寸

| | |
|-------------|-----------------------|
| 连接器长度 | 19.8 mm[.78 in] |
| 连接器高度 | 8.8 mm[.346 in] |
| 连接器宽度 | 4 mm[.157 in] |
| PCB 厚度 (建议) | .8 mm[.031 – .063 in] |

使用环境



| | |
|--------|----------------------------|
| 工作温度范围 | -40 – 221 °C[-40 – 105 °F] |
|--------|----------------------------|

操作/应用

| | |
|--------|----------|
| 装配工艺特点 | 拾放盖, 拾放盖 |
| 电路应用 | 电源和信号 |

行业标准

| | |
|-------------|-----------------------|
| 与机构/标准产品兼容 | CSA, UL |
| 与已批准的标准产品兼容 | CSA LR7189, UL E28476 |
| UL 阻燃性等级 | UL 94V-0 |

包装特性

| | |
|------|----------|
| 封装数量 | 500 |
| 封装方法 | Bag, Box |

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

| | |
|---|---|
| 欧盟RoHS指令2011/65/EU | 符合 |
| 欧盟ELV指令2000/53/EC | 符合 |
| 中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令 | 没有超出阈值的受限材料 |
| 欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006 | 欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2024年1月（240） SVHC候选清单的声明更新至: 2024年1月（240） 不含REACH SVHC |
| 卤素含量 | 低卤素 - 每种均质材料的 Br、Cl、F、I < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC |
| 焊接工艺能力 | 波峰焊接可达到 265°C |

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

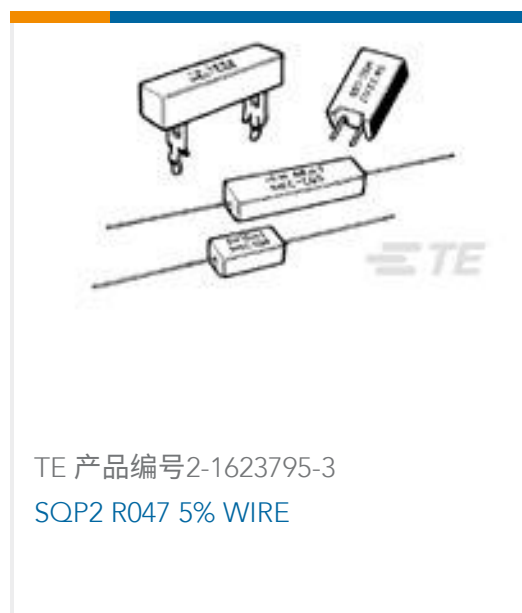
配套部件



该系列中的其他产品 | AMP CT



客户还购买了



文档

产品图纸

[CT HDR ASSY H 9P BLACK](#)

英文版本

CAD 文件

[3D PDF](#)

[3D](#)



下载查看

[ENG_CVM_CVM_6-292253-9_B1.2d_dxf.zip](#)

英文版本

下载查看

[ENG_CVM_CVM_6-292253-9_B1.3d_igs.zip](#)

英文版本

下载查看

[ENG_CVM_CVM_6-292253-9_B1.3d_stp.zip](#)

英文版本

下载CAD文件代表我接受和同意 [使用条款](#)。

产品规格

工艺规范

英文版本