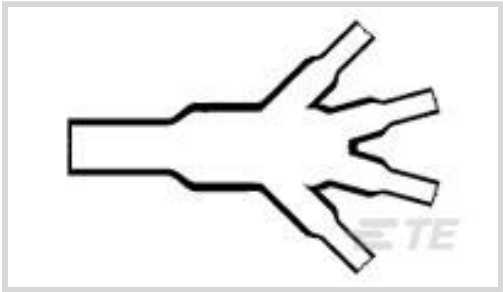




线路保护与管理 > 热缩模件 > 电缆转接点和分线点



模制部件形状: Y 形
分支/支脚数量: 5
材料代码: 25
材料系统代码: 25
粘合要求: 粘合剂预涂膜

产品特性

产品类型特性

模制部件形状	Y 形
--------	-----

结构特性

分支/支脚数量	5
粘合要求	粘合剂预涂膜

主体特性

主要产品材料	耐流体改性弹性体
材料代码	25
材料系统代码	25

尺寸

内径范围（支脚 4）	5.3 – 9.4 mm[.21 – .37 in]
内径范围（支脚 3）	9.7 – 19.3 mm[.38 – .76 in]
内径范围（支脚 2）	9.7 – 19.3 mm[.38 – .76 in]
内径范围（支脚 1）	9.7 – 19.3 mm[.38 – .76 in]
内径范围（主体）	18.5 – 38.6 mm[.73 – 1.52 in]

使用环境

工组温度范围	-75 – 150 °C[-103 – 302 °F]
电阻保护	高温下长期暴露在液体中

其他



模制部件形状代码	562A
尺寸代码	054
粘合剂代码	86

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	Compliant
欧盟ELV指令2000/53/EC	Compliant
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	有害物质含量符合标准要求 No Restricted Substance(s) Above Threshold
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	Current ECHA Candidate List: JUNE 2025 (250) Candidate List Declared Against: JUNE 2025 (250) Does not contain REACH SVHC
卤素含量	Not Low Halogen - contains Br or Cl > 900 ppm.
焊接工艺能力	Not applicable for solder process capability

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



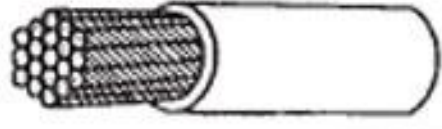
TE 产品编号 9-120035-6
[HarnWare/HarnVis Renewal Charge](#)



TE 产品编号 9-120035-5
[HarnWare/HarnVis Purchase Charge](#)

客户还购买了





Single Wall 

TE 产品编号699113-000
[82A0811-22-9](#)



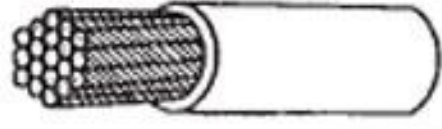


TE 产品编号775907-000
[D-500-0458-1-612-078](#)





TE 产品编号763639-000
[D-500-0458-1-612-236](#)



Single Wall 

TE 产品编号736271-000
[82A0111-26-6](#)





TE 产品编号779595-000
[D-500-0458-1-612-012](#)

文档

产品图纸

[562A054-25/86-0](#)

英文版本

数据表/目录页

[1654025_Sec4_-25](#)

英文版本

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)

英文版本