



应用工具 > 模具



压接模具穿通类型: **气动**

模具和产品种类: **接头**

终结器类型: **TE 接头 G**

服务选项: **压接样品, 横截面 - 照片, 能力分析**

定位辅助: **校准量规, 相机**

产品特性

其他

压接模具穿通类型	气动
模具和产品种类	接头
终结器类型	TE 接头 G
服务选项	压接样品, 横截面 - 照片, 能力分析
定位辅助	校准量规, 相机

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	不在合规性范围内
欧盟ELV指令2000/53/EC	不在合规性范围内
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247） SVHC候选清单的声明更新至: 2021年7月（219） 不含REACH SVHC
卤素含量	尚未进行卤素含量审核
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺



产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



KIT

REPRESENTATION ONLY

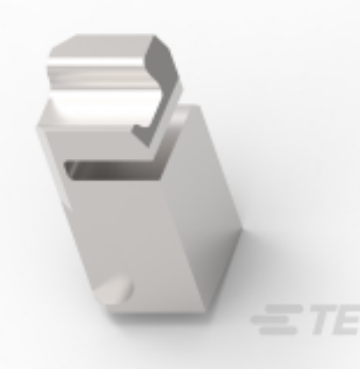
TE 产品编号 7-566460-7
THRU SPLICE "G"-SPARE PART KIT



ANVIL

REPRESENTATION ONLY

TE 产品编号 1-1633572-1
ANVIL, WIRE



TE 产品编号 454276-1
FLOATING SHEAR



CRIMPER

REPRESENTATION ONLY

TE 产品编号 1-1338125-6
CRIMPER, WIRE, SPLICE

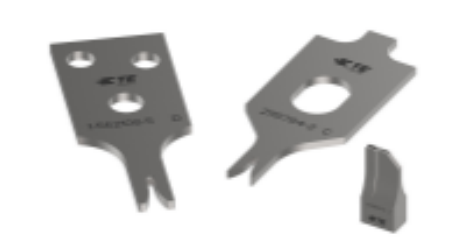
客户还购买了



TE 产品编号NB07836001
HTAT-32/8-0-65MM



TE 产品编号165296
SOLIS DIN 1.5-2.5 R M3.5



KIT

REPRESENTATION ONLY

TE 产品编号7-566460-7
THRU SPLICE "G"-SPARE PART KIT



ANVIL

REPRESENTATION ONLY

TE 产品编号4-1633921-0
ANVIL, COMBINATION



CRIMPER

REPRESENTATION ONLY

TE 产品编号1803139-1
CRIMPER, INSUL OVERLAP PREM



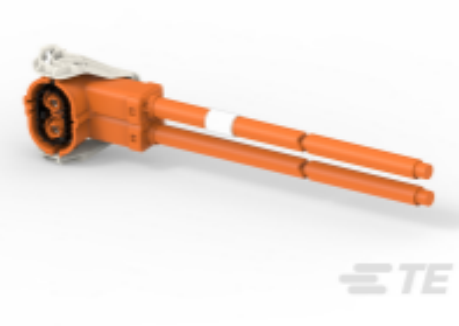
TE 产品编号1-2177053-5
2POS,8MM HV,PLUG HSG,ASSY, SEALED



TE 产品编号928347-8
8P JUN-POW-TIM GEH



TE 产品编号6-965600-1
MQS KAPPE 8P



TE 产品编号2-2286946-2
2POS,HVP800,90 DEG,35 SQMM,COD B



文档

[2338133-1_Terminator Overview Catalog](#)

英文版本

[CRIMPING WHERE FORM MEETS FUNCTION](#)

英文版本

[TE_APPLICATORS_CATALOG](#)

英文版本

使用说明书

[使用说明书 \(美国\)](#)

英文版本