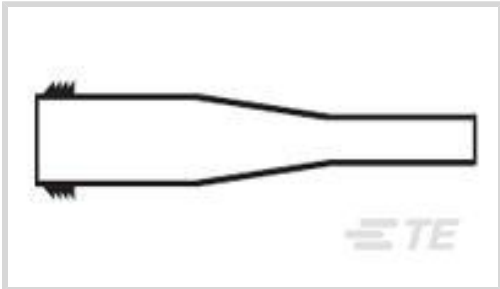




线路保护与管理 > 热缩模件 > 电缆转接点和分线点



材料代码: 130

粘合要求: 粘合剂预涂膜

工组温度范围: -20 – 60 °C [-4 – 140 °F]

粘合剂代码: 42

电阻保护: 偶尔暴露在液体中

产品特性

结构特性

粘合要求	粘合剂预涂膜
------	--------

主体特性

主要产品材料	柔性改性聚烯烃
材料代码	130

尺寸

内径范围（支脚 1）	12 – 57 mm[.47 – 2.24 in]
内径范围（主体）	24 – 57 mm[.94 – 2.24 in]

使用环境

工组温度范围	-20 – 60 °C[-4 – 140 °F]
电阻保护	偶尔暴露在液体中

其他

粘合剂代码	42
-------	----

产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料



欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006

欧洲化学品管理局最新发布的SVHC候选清单: 2025年1月（247）
SVHC候选清单的声明更新至: 2024年6月（241）
不含REACH SVHC

卤素含量

低卤素 - 每种匀质材料的 Br、Cl、F、I < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC

焊接工艺能力

尚未进行焊接工艺可能性审核

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件

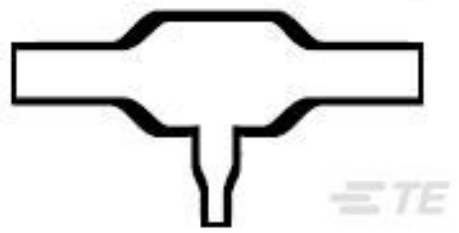


TE 产品编号 9-120035-5
HarnWare/HarnVis Purchase Charge



TE 产品编号 9-120035-6
HarnWare/HarnVis Renewal Charge

客户还购买了



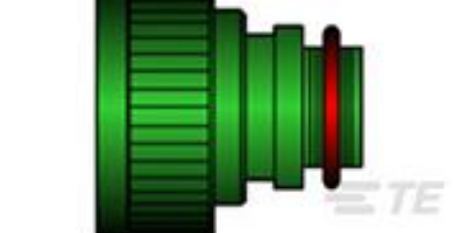
TE 产品编号190754-000
322A112-4/86-0



TE 产品编号233776-000
462A421-51/86-0



TE 产品编号CAT-R21-567014
小尺寸热缩护套：吹塑，细线电缆，有嘴，直形



TE 产品编号453295-000
TXR32AB00-1404AI



TE 产品编号775801-000
381A302-51/86-0

TE 产品编号YDTS20Z21-16PAV001
RECP ASSY

TE 产品编号848677-000
202D921-4/86-0

TE 产品编号6-1618107-4
WOUVT-1-120AC=WILMAR OVER /UNDE

TE 产品编号1-116975-5
HSG-RECP ECONOMATE 2

文档

产品图纸

QFT3-130/42-0-B500

英文版本

数据表/目录页

1654025_Sec4_QFT

英文版本

Raychem Molded Parts Visual Guide

英文版本